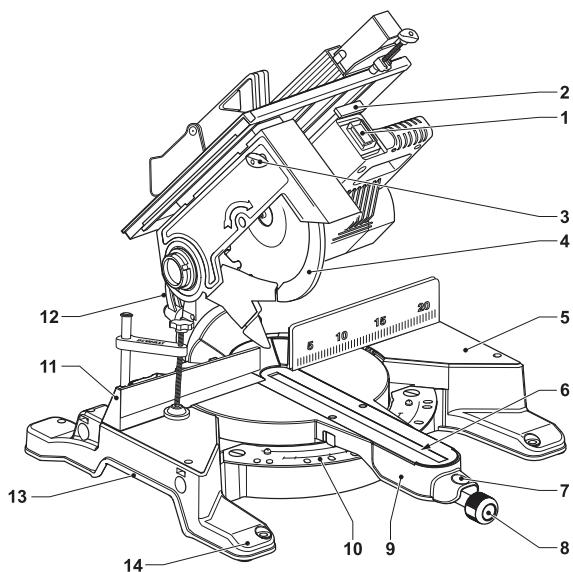




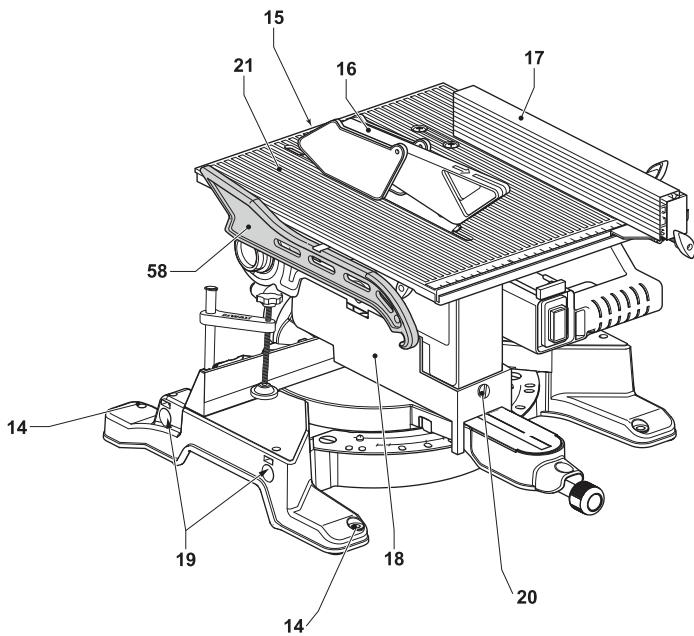
371002-25 LV

DW711

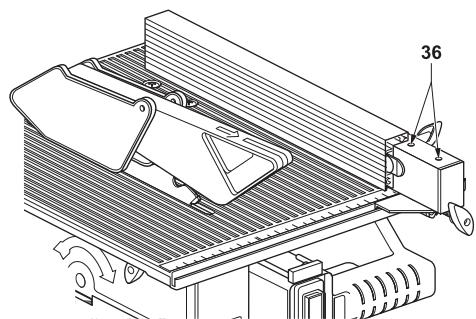
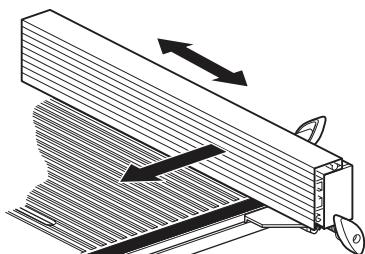
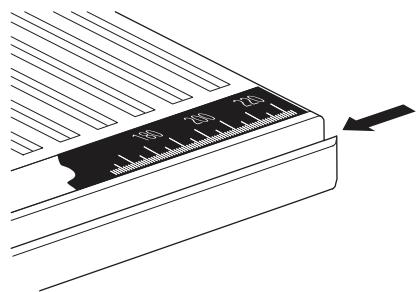
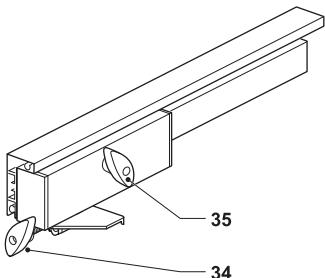
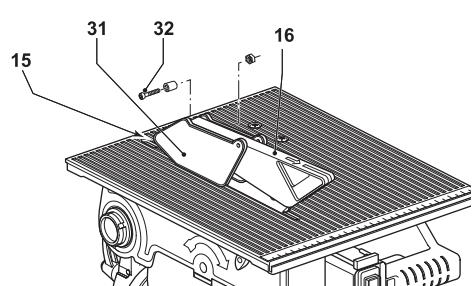
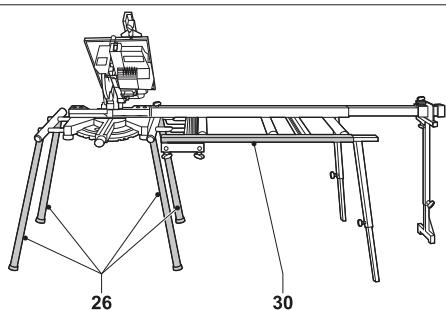
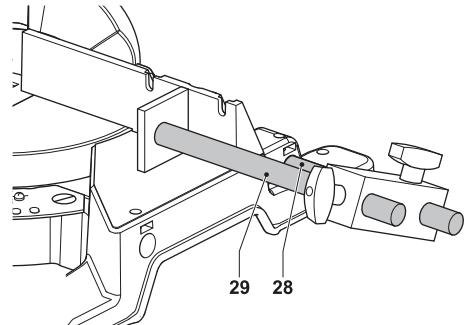
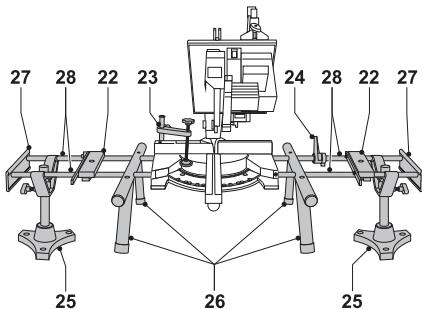
Latviešu	(Tulkojums no rokasgrāmatas oriģinālvalodas)	10
Русский язык	(Перевод с оригинала инструкции)	25

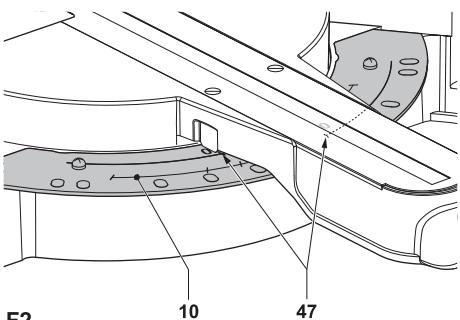
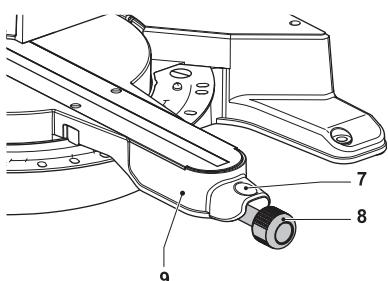
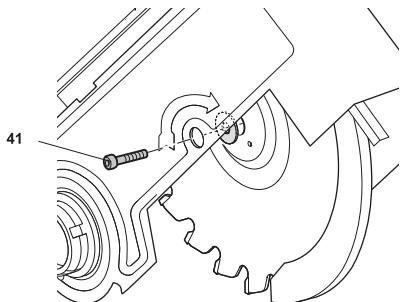
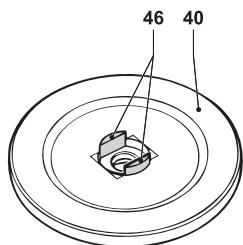
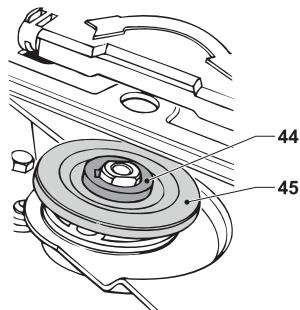
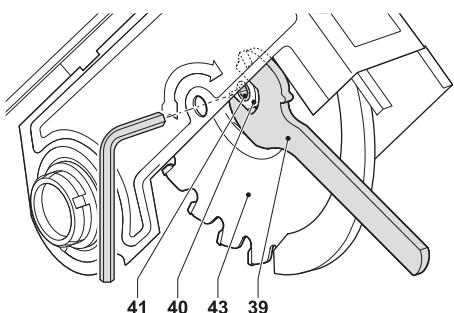
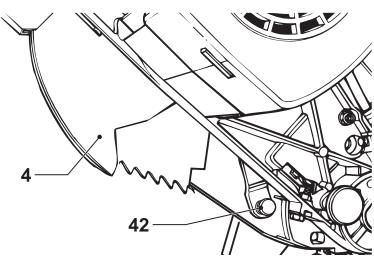
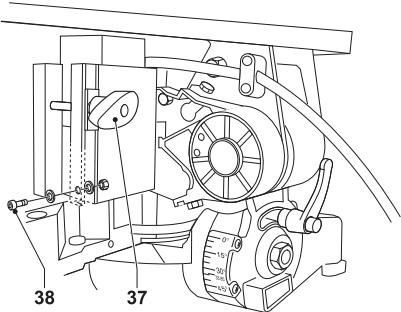


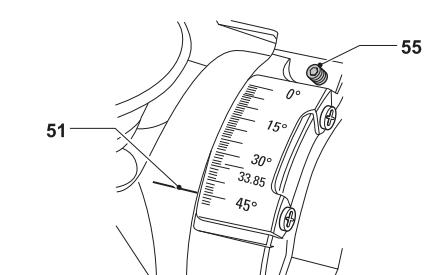
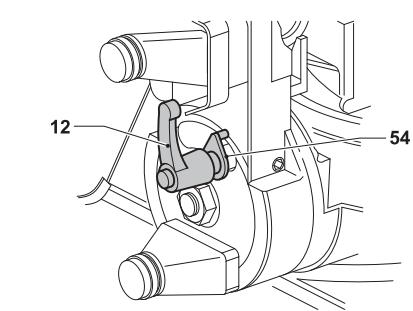
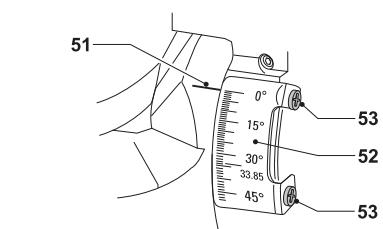
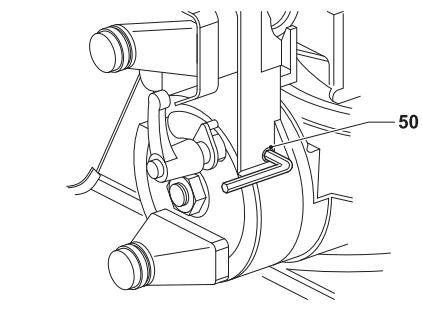
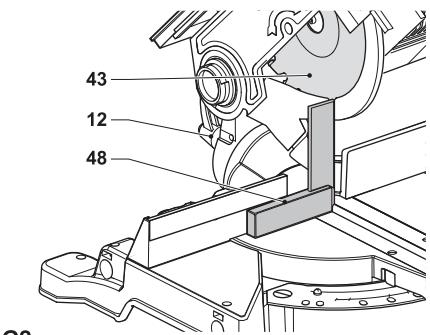
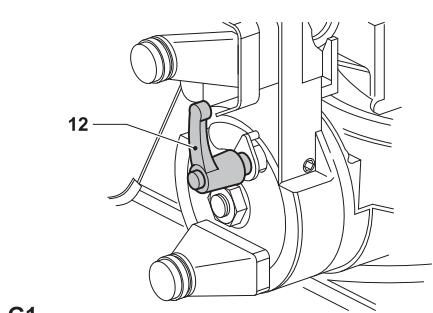
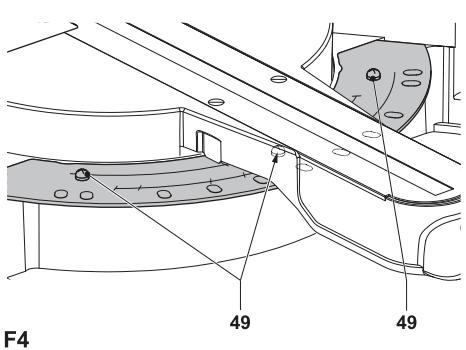
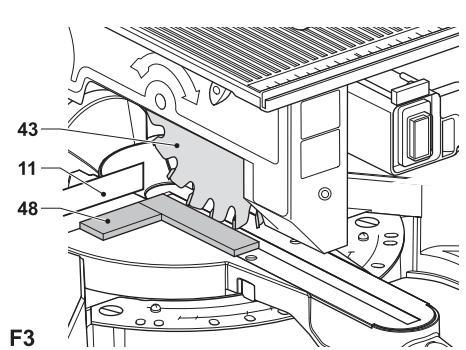
A1

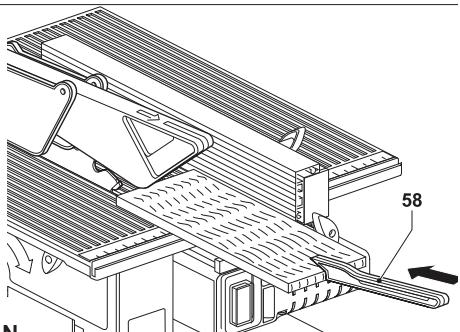
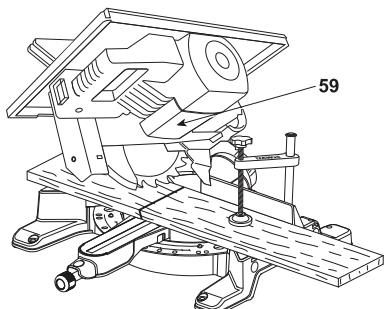
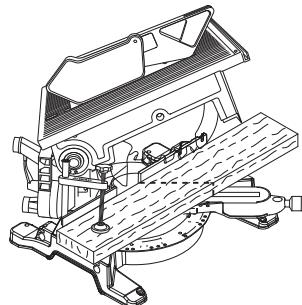
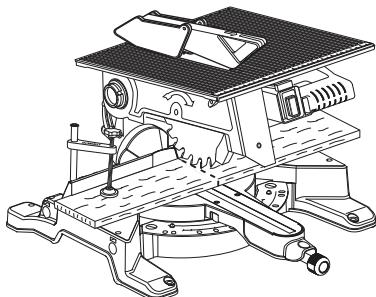
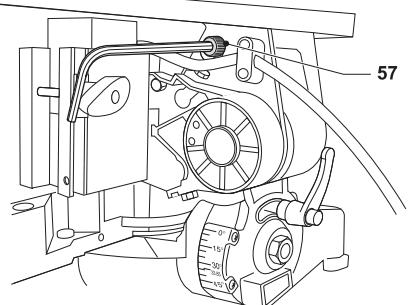
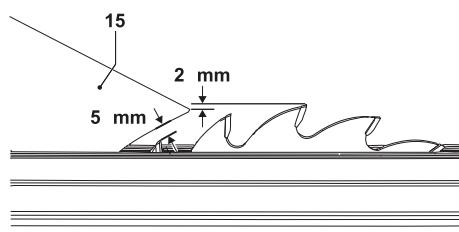
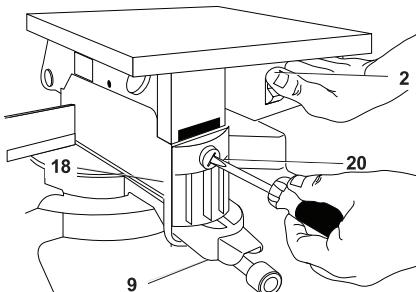
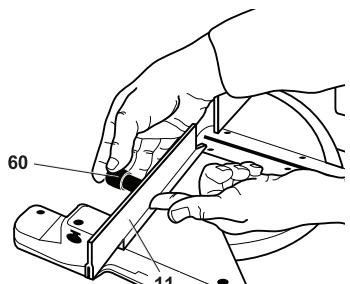


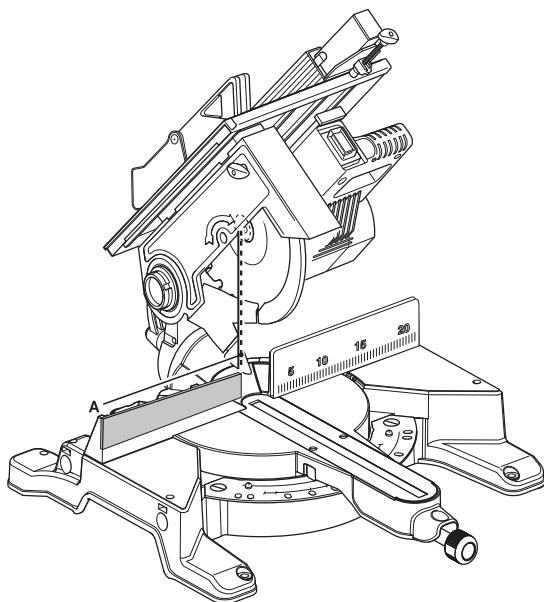
A2



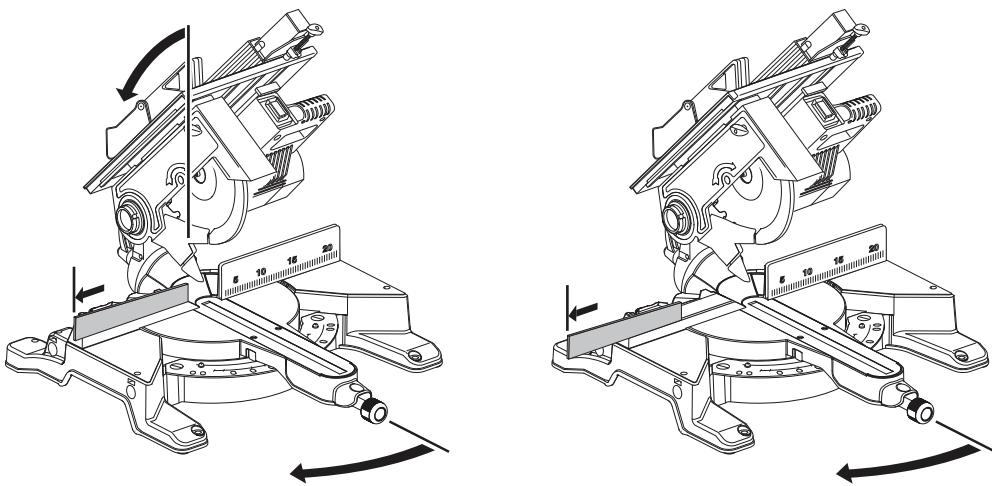




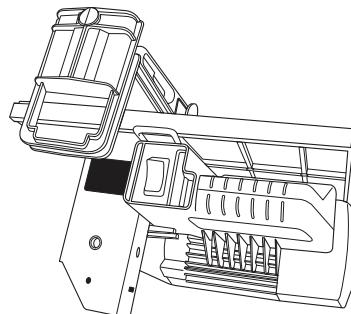
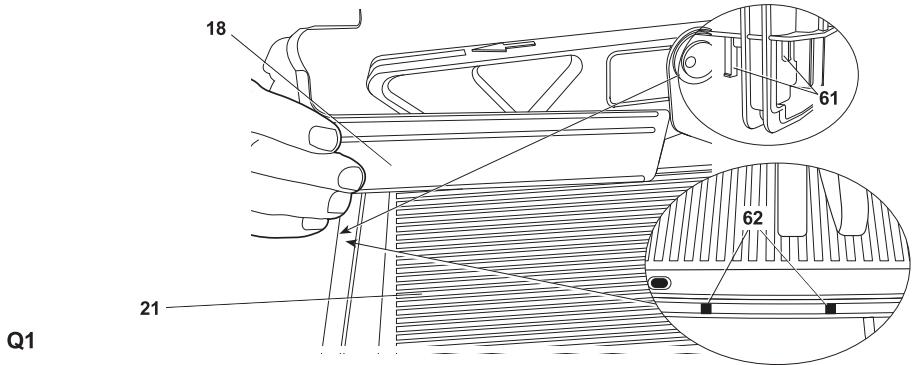




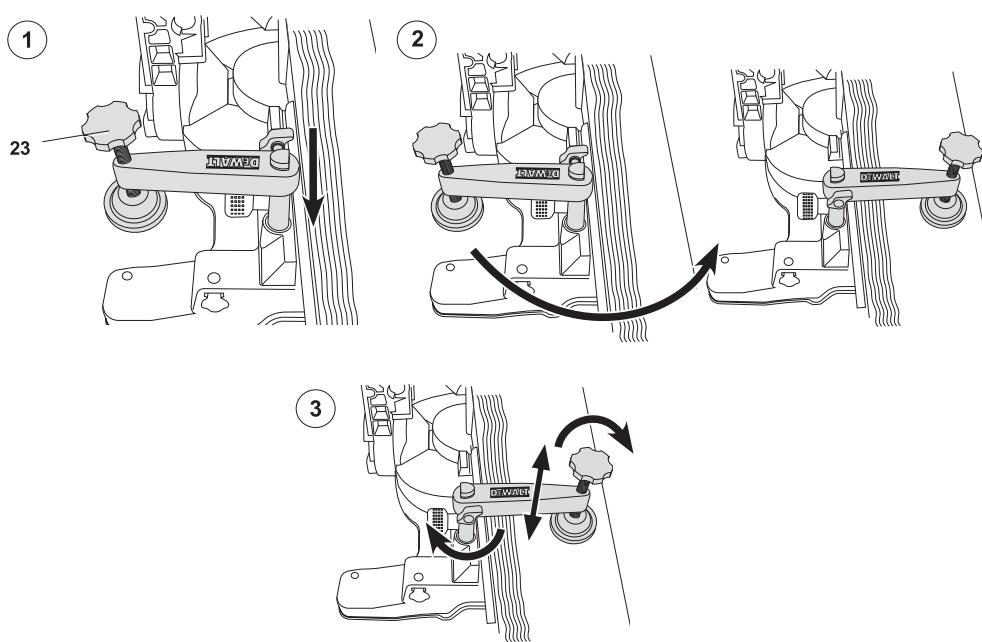
O



P



Q2



R

GALDA LENĶZĀĢIS

DW711

Apsveicam!

Jūs esat izvēlējies DeWALT instrumentu. DeWALT ir viens no uzticamākajiem profesionālu elektroinstrumentu lietotāju partneriem, jo tam ir ilggadīga pieredze instrumentu izveidē un novatorismā.

Tehniskie dati

	DW711	DW711-LX
Spriegums (tikai Apvienotā Karaliste un Trīja)	V 230 V 230/115	- 115
Veids	7	7
Ieejas jauda	W 1300	1100
Izejas jauda	W 900	800
Maks. zāģripas ātrums	apgr./min 2950	2950
 Zāģripas diametrs	mm 260	260
 Zāģripas iekšējais diametrs	mm 30	30
Zāģripas biezums	mm 2,0	2,0
 Šķēlējnaža biezums	mm 2,3	2,3
 Šķēlējnaža cietība HRC 43 ±5	HRC 43 ±5	43 ±5
Svars	kg 20	20

ZĀĢĒŠANAS RAKSTURIELUMI

Lenķzāģa režīms

Pagriešanas lenķis (maks. pozīcijas)	pa kreisi 50°	50°
	pa labi 50°	50°
Slīpums (maks. pozīcijas)	pa kreisi 48°	48°
	pa labi 0°	0°
Pie 90°, pie maks. augstuma, maks. zāģēšanas platums	mm 134x50	134x50
Pie 45°, lenķzāģēšana, pie maks. augstuma, maks. zāģēšanas platums	mm 94x50	94x50
Pie 45° slīpums, pie maks. augstuma, maks. šķērszāģēšanas platums	134x50	134x50
Pie 90°, pie maks. zāģēšanas dzīļuma 96 mm, maks. platums 20 mm, maks. sagarumošana 15 mm		

Darbagalda režīms

	 Maks. zāģēšanas dzīļums	mm 0-50	0-50
L_{PA} (Skaņas spiediens)	dB(A) 90	90	
K_{PA} (Skaņas spiediena nenoteiktība)	dB(A) 3	3	
L_{WA} (Skaņas jauda)	dB(A) 103	103	
K_{WA} (Skaņas jaudas nenoteiktība)	dB(A) 3,7	3,7	

Vibrāciju kopējās vērtības (trīs asu vektoru summa)
ir noteiktas atbilstoši EN 61029:

Vibrāciju emisijas vērtība a_h

$$a_h = \frac{m/s^2}{m/s^2} \begin{matrix} 1,9 \\ 1,5 \end{matrix} \quad \begin{matrix} 1,9 \\ 1,5 \end{matrix}$$

Nenoteiktība $K =$

Šajā informācijas lapā norādītā vibrāciju emisijas vērtība ir izmērīta saskaņā ar standarta pārbaudes metodi, kas norādīta EN 61029, un to var izmantot viena instrumenta saīdzināšanai ar citu. Šo vērtību var izmantot, lai iepriekš novērtētu iedarbību.



BRĪDINĀJUMS! Deklarētā vibrāciju emisijas vērtība attiecas uz instrumenta galveno paredzēto lietošanu. V. Šādos gadījumos var ievērojami palielināties iedarbības līmenis visā darba laikposmā.

Novērtējot vibrāciju iedarbības līmeni, līdztekus darba režīmam ir jāņem vērā arī tas laiks, kad instruments ir izslēgts vai darbojas tukšgaitā. Šādos gadījumos var ievērojami samazināties iedarbības līmenis visā darba laikposmā.

Nosakiet arī citus drošības pasākumus, lai aizsargātu operatoru no vibrācijas iedarbības, piemēram, jāveic instrumentu un piederumu apkope, jārūpējas, lai rokas būtu siltas, jāorganizē darba gaita.

Drošinātāji:

Eiropas

230 V instrumenti 10 ampēri, elektrotīkla

Apvienotā Karaliste un Irija

230 V instrumenti 13 ampēri, kontaktdakšās

PIEZĪME. Šo instrumentu paredzēts pievienot barošanas avotam ar maksimālo pieļaujamo sistēmas pretestību $Z_{max} = 0,3 \Omega$ lietotāja elektrobarošanas saskarnes punktā (sadales blokā).

Lietotājam jāraugās, lai šis instruments būtu pievienots tikai tādam barošanas avotam, kas atbilst iepriekš minētajām prasībām. Ja vajadzīgs, lietotājs var sazināties ar vietējo elektroapgādes uzņēmumu, lai uzzinātu sistēmas pretestību saskarnes punktā.

Definīcijas. Ieteikumi par drošību

Turpmāk redzamajās definīcijās izskaidrota katra signālvērda noņēmības pakāpe. Lūdzu, izlasiet šo rokasgrāmatu un pievērsiet uzmanību šiem apzīmējumiem.



BĒSTAMI! Norāda uz draudošu bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var izraisīt nāvi vai smagus ievainojumus.



BRĪDINĀJUMS! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var iestāties nāve vai gūt smagus ievainojumus.



UZMANĪBU! Norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, var gūt nelielus vai vidēji smagus ievainojumus.

IEVĒRĪBAI! Norāda situāciju, kuras rezultātā negūst ievainojumus, bet, ja to nenovērš, var sabojāt īpašumu.



Apzīmē elektriskās strāvas trieciena risku.



Apzīmē ugunsgrēka risku.

EK atbilstības deklarācija

MAŠĪNU DIREKTĪVA



DW711

DeWALT apliecinā, ka izstrādājumi, kas aprakstīti **Tehniskajos datos**, ir ražoti saskaņā ar šādiem dokumentiem: 2006/42/EK, EN 61029-1, EN 61029-2-11.

Šie izstrādājumi atbilst arī Direktīvām 2004/108/EK un 2011/65/ES. Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar DeWALT turpmāk minētajā adresē vai skatiet rokasgrāmatas pēdējo vāku.

Horst Grossmann

Inženiertehniskās un instrumentu izveides nodaļas prieķssēdētāja vietnieks
DeWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Vācija

01.11.2011

Drošības norādījumi



BRĪDINĀJUMS! Ekspluatējot elektroinstrumentus, vienmēr jāievēro drošības profilakses pasākumi, lai samazinātu ugunsgrēka, elektriskās strāvas trieciena un ievainojuma risku, tostarp šādi.

Pirms šī instrumenta ekspluatācijas izlasiet visus norādījumus un saglabājet tos turpmākām uzzīņām.

SAGLABĀJIET ŠO ROKASGRĀMATU TURPMĀKĀM UZZĪNĀM.

Vispārīgi drošības noteikumi

1. Rūpējieties, lai darba zona būtu tīra.

Nesakārtotā darba zonā un darbagaldos var gūt ievainojumus.

2. Nemiet vērā darba zonas vidi.

Nepakļaujiet instrumentu lietus iedarbībai. Nelietojiet instrumentu mitros vai slapjos apstākļos. Rūpējieties, lai darba zona būtu labi apgaismota (250-300 luks). Nelietojiet instrumentu vietā, kur pastāv ugunsgrēka vai sprādziena risks, – t.i., viegli uzliesmojošu šķidrumu vai gāzu tuvumā.

3. Aizsardzība pret elektriskās strāvas triecienu.

Nepieskarieties iezemētām virsmām (piemēram, caurulēm, radiatoriem, plītīm un ledusskapjiem). Ekspluatējot instrumentu smagos apstākļos (piemēram, lielā mitrumā, kad rodas metāla saneši, u.c.), elektrodrošību varētu uzlabot, pievienojot izolējošu pārveidotāju vai ierīci ar (Fl) nooplūdstrāvas aizsargslēdzi.

4. Neļaujiet tuvumā atrasties nepiederošām personām.

Neļaujiet nepiederošām personām, tpaši bērniem, aiztikt instrumentu vai pagarinājuma vadu, un neļaujiet viņiem atrasties darba zonā.

5. Novietojiet glabāšanā instrumentu, kas netiek lietots.

Kad instruments netiek lietots, tas jāglabā sausā, cieši noslēgtā un bērniem nepieejamā vietā.

6. Nelietojiet instrumentu ar spēku.

Ar pareizi izvēlētu instrumentu tā efektivitātes robežās paveiksiel darbu daudz labāk un drošāk.

7. Lietojiet pareizo instrumentu.

Neizmantojiet mazus instrumentus darbiem, kam paredzēti lielas noslodzes instrumenti.

Nelietojiet instrumentus mērķiem, kam tie nav paredzēti, piemēram, nelietojiet ripzāgus, lai zāģētu koku zarus vai pagales.

8. Valkājet piemērotu apģērbu.

Nevalkājet valīgu apģērbu vai rotaslietas, jo tie var ieķerties kustīgajās detaļās. Strādājot ārā, ieteicams lietot apavus ar neslidošu zoli. Valkājet piemērotu galvassēgu, lai apsegtu garus matus.

9. Lietojiet personīgo aizsargaprīkojumu.

Vienmēr nēsājiet aizsargbrilles. Lietojiet sejas vai putekļu masku, ja darba laikā rodas putekļi vai lidojošas daļījas. Ja šīs daļījas varētu būt joti karstas, Valkājet arī karstumizturīgu priekšsauto. Vienmēr Valkājet ausus aizsargus. Vienmēr Valkājet aizsargķiveri.

10. Pievienojiet putekļu savākšanas ierīci.

Ja instrumentiem ir paredzēts pievienot putekļu atsūkšanas un savākšanas ierīces, obligāti tās pievienojiet un ekspluatējiet pareizi.

11. Lietojiet vadu pareizi.

Lai vadu atvienotu no kontaktligzdas, to nedrīkst raut. Netuviniet vadu karstumam,

ejai un asām šķautnēm. Instrumentu nedrīkst pārnēsāt, turot aiz vada.

12. Nostipriniet apstrādājamo materiālu.

Ja iespējams, ar spīlēm vai skrūvspīlēm nostipriniet apstrādājamo detalju. Tā ir drošāk, nekā turēt ar roku, turklāt abas rokas ir brīvas darbam ar instrumentu.

13. Nesniedzieties pārāk tālu.

Vienmēr uzturiet piemērotu stāju un saglabājiet līdzsvaru.

14. Apkopi instrumentiem veiciet rūpīgi.

Rūpējieties, lai griežņi būtu asi un tiri, nodrošinot kvalitatīvaku un drošāku darbību. Ievērojiet norādījumus par eļļošanu un piederumu nomainīšanu. Regulāri pārbaudiet instrumentus un to bojājuma gadījumā remontējiet tos pilnvarotā apkopes darbnīcā. Rūpējieties, lai rokturi un slēdzi vienmēr būtu sausi, tiri un lai uz tiem nebūtu eļļas un smērvielas.

15. Atvienojiet instrumentu.

Ja instrumentu nelietojat, grasāties veikt apkopi vai mainīt piederumus, piemēram, asmeni, uzgali un griezni, atvienojiet instrumentu no elektrotīkla.

16. Noņemiet regulēšanas atslēgas un uzgriežņu atslēgas.

Izveidojiet sev paradumu vienmēr pārbaudīt, vai pirms instrumenta ekspluatācijas visas regulēšanas atslēgas un uzgriežņu atslēgas no instrumenta ir noņemtas.

17. Nepieļaujiet nejaušu iedarbināšanu.

Instrumentu nedrīkst pārnēsāt, turot pirkstu uz slēža. Pirms instrumenta pievienošanas elektrotīklam tas ir obligāti jāizslēdz.

18. Lietojiet tādu pagarinājuma vadu, kas paredzēts lietošanai ārpus telpām.

Pirms ekspluatācijas pārbaudiet pagarinājuma vadu un, ja tas ir bojāts, nomainiet pret jaunu. Ekspluatējot instrumentu ārpus telpām, izmantojiet tikai tādus pagarinājuma vadus, kas paredzēti lietošanai ārpus telpām un ir attiecīgi markēti.

19. Saglabājiet modrību.

Skatieties, ko jūs darāt. Rīkojieties saprātīgi. Nestrādājiet ar instrumentu, ja esat noguris vai atrodaties narkotiku vai alkohola ietekmē.

20. Pārbaudiet, vai nav bojātu detalju.

Pirms ekspluatācijas rūpīgi pārbaudiet instrumentu un barošanas vadu, vai tie darbojas pareizi un veic tiem paredzētās

funkcijas. Pārbaudiet, vai kustīgās detaļas ir pareizi savienotas un nav iestrēgušas, vai detaļas nav bojātas, kā arī vai nav kāds cits apstāklis, kas varētu ieteikt tā darbību.

Ja ir bojāts aizsargs vai kāda cita detaļa, pilnvarotam apkopes centram jāparūpējas par pareizu salabošanu vai nomaiņu, ja vien šajā lietošanas rokasgrāmatā nav norādīts citādi. Bojāti slēdzi ir jānomaina pilnvarotam apkopes centram. Instrumentu nedrīkst ekspluatēt, ja to ar slēdzi nevar ne ieslēgt, ne izslēgt. Remontu nedrīkst veikt paša spēkiem.



BRĪDINĀJUMS! Lietojot jebkuru citu piederumu vai papildierīci, kas nav ieteikta šajā lietošanas rokasgrāmatā, vai veicot darbu, kas nav paredzēts šim instrumentam, var rasties ievainojumu risks.

21. Uzticiet instrumenta apkopi kvalificētam speciālistam.

Šis elektroinstruments atbilst attiecīgajiem drošības noteikumiem. Remontu drīkst veikt tikai kvalificēti speciālisti, lietojot oriģinālās rezerves daļas, jo operatoram to veikt ir ārkārtīgi bīstami.

Papildu drošības noteikumi galda lenķzāģiem

- Šo zāģi nedrīkst darbināt, ja nav uzstādīti aizsargi, tāpat pēc tam, ja ir nomainīts režīms. Aizsargiem jābūt labā darba stāvoklī un pareizi apkopiem.
- Pirms darba nodrošiniet, ka mašīna ir novietota uz līdzsenas virsmas ar pietiekamu stabilitāti un visi aizsargi ir pareizā stāvoklī.
- Nekad nezāģejiet vieglmetālu. Instruments nav paredzēts šādiem darbiem.
- Nelietojiet abrazīvas vai dimanta rīpas.
- Neizmantojiet tādu zāģa asmeņus, kas ir bojāti vai deformēti.
- Nelietojiet zāģa asmeņus, kas ražoti no ātrgriezēja tērauda (HSS).
- Valkājet piemērotus cimdus, rīkojoties ar zāģripu un raupju materiālu. Ieteikums: ja iespējams, zāģa asmeņi jāpārnēsā un jāglabā tā turētājā.
- Ja notiek negadījums vai instruments sabojājas, nekavējoties izslēdziet instrumentu un atvienojiet to no elektrotīkla. Ziņojiet par bojājumu un uzstādīet instrumentam nepārprotamus brīdinājumus, lai neviens cits to neekspluatētu.

- Ja zāģejot zāģripa nosprūst pārmērīga padves spiediena spēka dēļ, izslēdziet instrumentu un atvienojiet to no elektrotīkla. Atbrīvojiet zāģripu no apstrādājamā materiāla un pārbaudiet, vai tas brīvi griežas. Ieslēdziet instrumentu un sāciet darbu no jauna, bet šoreiz ar mazāku spēku.

- Vienmēr stāviet vai nu pa kreisi, vai pa labi no zāģēšanas līnijas.

- Nodrošiniet piemērotu telpas vai darbgalda apgaismojumu.

- Izslēdziet instrumentu, ja atstājat to bez uzraudzības.

- Operatoram jābūt pienācīgi apmācītam instrumenta lietošanā, regulēšanā un ekspluatācijā.

- Zāģejot kokmateriālus, pievienojiet zāģi putekļu savākšanas ierīcei. Vienmēr ļemiet vērā faktorus, kas var ieteiktēji putekļu daudzumu, piemēram:

- Zāģējamā materiāla veids (skaidu plāksne izdala vairāk putekļu nekā koksne);

- Pareizi noregulēta zāģripa;

- Putekļu savācējam, kā arī pārsegīem, trokšņa slāpētājiem un atsūcējiem jābūt pareizi noregulētiem;

- Putekļu savācējs ar gaisa plūsmu ne mazāku par 20 m/s.

- Šis ir būvniecības I klases instruments, tāpēc ir jāizmanto iezemējums;

- Nelietojiet instrumentu ar spēku. Ar pareizi izvēlētu instrumentu tā normatīvo parametri robežās paveiksiet darbu daudz labāk un drošāk.

- Lietojiet pareizo instrumentu. Šajā lietošanas rokasgrāmatā ir aprakstīta paredzētā lietošana. Neizmantojiet mazus instrumentus vai papildierīces darbiem, kam paredzēti lielas jaudas instrumenti. Neizmantojiet motorzāģi nolūkiem, kam tas nav paredzēts.

- Regulāri uzasiniet asmeni.

- Zāģripas maksimālajam pieļaujamajam ātrumam jābūt vienādam ar instrumenta plāksnītei norādīto ātrumu bez noslodzes vai arī lielākam par to.

- Nedrīkst lietot starplikas un vārpstas gredzenus, lai zāģripu novietotu uz vārpstas.

- Zāģi nedrīkst izmantot citu materiālu zāģēšanai, tas paredzēts tikai koksnei.

- Vienmēr uzturiet grīdas laukumu tīru no atlikumiem, piemēram, zāgskaidām un atgriezumiem.

- Drošības nolūkos piestipriniet instrumentu darbagaldam, izmantojot 80 mm garas bultskrūves ar 6 mm diametru.

Papildu drošības noteikumi zāģēšanai galda zāga režīmā.

- Nedrīkst zāģēt, ja ir noņemts šķelējnāzis un/ vai augšejais aizsargs.
- BRĪDINĀJUMS!** Konstrukcija neļauj izmantot galda zāgi, ja nav uzstādīts U veida aizsargs (18) (I2. att.).
- Vienmēr izmantojiet bīdīšanas kātu.
Nezāģējet apstrādājamos materiālus, kas ir īsāki par 30 mm.
- Neizmantojot papildu balstu, instruments ir paredzēts šādiem apstrādājamā materiāla maksimālajiem izmēriem:
 - Augstums: 50 mm, platums: 400 mm, garums: 500 mm;
 - Garāki materiāli jāatbalsta ar piemērotu papildu galdu.
- Pareizi noregulējet bīdāmo ierobežotāju, lai tas nesaskartos ar apakšējo aizsargu.
- Šķeļošais nazis nedrīkst būt biezāks par zāģripas zāģējuma platumu un plānāks par zāģripas korpusu.
- Zāga darbagaldam ir jābūt cieši nostiprinātam vēlamajā augstumā.
- Ja bīdīšanas kāts (58) netiek izmantots, vienmēr novietojiet to glabāšanai tam paredzētājā vietā (A2 att.).
- Nomainiet galda starpliku, kad tā nolietota.
- Nekādā gadījumā nedrīkst veidot izgriezumus, gropēt vai rievot.
- Transportēšanas laikā pārliecīnieties, ka zāģripas augšdaļa ir nosegta ar aizsargu vai zāģripa ir noregulēta zemākajā pozīcijā.
- Nepārņēsājet un netransportējet instrumentu, turot aiz aizsarga.
- Regulējot šķelējnazi nenοjemet zāga galdu.
- Zāģējot darbagalda režīmā, zāga galviņas roksvirai ir jābūt cieši nofiksētai. Zāgi drīkst ekspluatēt tikai tad, ja tā darbagalds atrodas horizontālā pozīcijā.

Lenķzāģēšanas režīms

- Lenķzāģēšanas režīmā zāģripas augšejaī daļai jābūt pilnībā nosegtai. Zāģējot lenķzāģēšanas režīmā, nekādā gadījumā nedrīkst noņemt augšejo zāģripas aizsargu.

- Nezāģējet apstrādājamos materiālus, kas ir īsāki nekā 150 mm.
- Neizmantojot papildu balstu, instruments ir paredzēts šādiem apstrādājamām detaļas maksimālajiem izmēriem.
 - Augstums: 40 mm, platums: 140 mm, garums: 400 mm.
 - Garāki materiāli jāatbalsta ar piemērotu papildu galdu.
- Vienmēr droši piespiediet apstrādājamo detaļu pie zāga galda.
- Veicot vertikāli taisnu šķērszāģēšanu, pareizi jānoregulē bīdāmais ierobežotājs, lai nodrošinātu maks. 5 mm lielu atstarpi starp zāģripu un ierobežotāju (O att.).
- Veicot lenķzāģēšanu, slīpu vai kombinētu zāģēšanu, jānoregulē bīdāmais ierobežotājs, lai nodrošinātu veicamajam darbam pareizu atstarpi (P att.).
- Zāģējot ar slīpu zāģripu, roksvirai ir jābūt cieši nofiksētai.
- Lenķzāģēšanas režīmā zāģripas augšejaī daļai jābūt pilnībā nosegtai.
- Ja zāģis darbojas un zāga galviņa neatrodas nekustīgā pozīcijā, no zāģēšanas zonas nedrīkst aizvākt atgriezumus vai citas apstrādājamā materiāla daļas.

Atlikušie riski

Ekspluatējot zāgus, parasti pastāv arī šādi riski:

- Ievainojumi, kas radušies, pieskaroties rotējošām detaļām;
- Lai arī tiek ievēroti attiecīgie drošības norādījumi un tiek uzstādītas drošības ierīces, dažus atlikušos riskus nav iespējams novērst.
- Tie ir šādi:
 - Dzirdes pasliktināšanās;
 - Troksni var izraisīt šādi faktori:
 - zāģējamais materiāls;
 - zāģripas tips;
 - padeves spēks.
 - Negadījumu risks, ko izraisa rotējošās zāģripas nenosegtās daļas.
 - Ievainojuma risks, mainot zāģripu.
 - Pirkstu saspiešanas risks, atverot aizsargu.
 - Kaitējums veselībai, ko izraisa puteķu ieelpošana, kuri rodas, zāģējot koksni, jo īpaši ozolu, dižskābardi un MDF paneļus.

Kaitīgus putekļus var izraisīt šādi faktori:

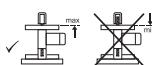
- Nodilusi zāģripa;
- Ja putekļu savācēja gaisa plūsma ir mazāka par 20 m/s;
- Ja apstrādājamais materiāls netiek precīzi padots;
- Putekļu filtri nav iztīrīti, kā rezultātā notiek nepilnīga putekļu savākšana.

Apzīmējumi uz instrumenta

Uz instrumenta ir attēlotas šādas piktogrammas



Pirms ekspluatācijas izlasiet lietošanas rokasgrāmatu.



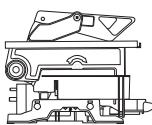
Lietojot instrumentu leņķzāģēšanas režīmā, pārliecinieties, ka zāģripas augšdaļa ir pilnībā nosegota ar zāģripas augšējo aizsargu. Zāģi drīkst ekspluatēt tikai tad, ja tā darbagalds atrodas horizontālā pozīcijā.



Lietojot mašīnu galda zāģa režīmā, pārliecinieties, ka augšējie un apakšējie aizsargi ir vietā. Zāģi drīkst ekspluatēt tikai tad, ja tā darbagalds atrodas horizontālā pozīcijā.



Pārvietošanai piemērots punkts.



NEKAD nelietojiet ierīci galda zāģa režīmā, ja nav uzstādīts augšējais zāģripas aizsargs un fiksētais apakšējais aizsargs.

DATUMA KODA NOVIETOJUMS (M ATT.)

Datuma kods (59), kurā ir norādīts arī ražošanas gads, ir nodrukāts uz korpusa.

Piemērs:

2012 XX XX
Ražošanas gads

Iepakojuma saturs

Iepakojumā ietilpst:

- 1 Samontēts galda leņķzāģis
- 1 Paralēlais garenzāģēšanas ierobežotājs
- 1 Augšējais aizsargs darbagalda režīmam
- 1 Apakšējais aizsargs darbagalda režīmam

1 Bīdīšanas kāts

1 Seškanšu uzgriežņu atslēga 4/6 mm

1 Seškanšu uzgriežņu atslēga 5 mm

1 Divzaru uzgriežņu atslēga

1 Putekļu atsūkšanas adapteris augšējam aizsargam

1 Materiāla skava

1 Lietošanas rokasgrāmata

• Pārbaudiet, vai pārvadāšanas laikā nav bojāts instruments, tā detaļas vai piederumi.

• Pirms ekspluatācijas veltiet laiku tam, lai pilnībā izlasītu un izprastu šo rokasgrāmatu.

Apraksts (A1–A5 att.)



BRĪDINĀJUMS! Elektroinstrumentu var tā daļas nedrīkst pārveidot. To var sabojāt vai var gūt ievainojumus.

A1

- 1 Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
- 2 Galvinas bloķētāja atlaišanas svira
- 3 Zāģa darbagalda papildu bloķēšanas poga
- 4 Pārvietojams apakšējais zāģripas aizsargs
- 5 Nekustīgs galds
- 6 Iegriezums zāģripai
- 7 Leņķzāģēšanas svira
- 8 Leņķzāģēšanas slēgvira
- 9 Grozāms galds / leņķzāģēšanas roksvira
- 10 Zāģēšanas leņķa skala
- 11 Ierobežotājs
- 12 Slīpuma nostiprināšanas rokturis
- 13 Ierobi rokas atbalstam
- 14 Uzstādīšanas caurumi

A2

- 15 Šķēlējnatzis
- 16 Augšējais zāģripas aizsargs
- 17 Garenzāģēšanas ierobežotājs
- 18 Nostiprināts apakšējais zāģripas aizsargs (nelieto galda zāģa pozīcijā)
- 19 Piederumu montāžas caurumi
- 20 Galvas bloķēšanas skrūve
- 21 Zāģa darbagalds

PAPILDPIEDERUMI**A3**

- 22 Materiāla balsta plāksne
- 23 Materiāla skava
- 24 Grozāms aizturis
- 25 Regulējams pastatnis 760 mm (maks. augstums)
- 26 Statīvs
- 27 Galda gala plāksne
- 28 Balsta vadsliedes

A4

- 29 Garuma aizturis ūsām apstrādājamām detaljām (lietošanai kopā ar vadsliedēm [28])

A5

- 26 Statīvs
- 30 Rullīšu galds

PAREDZĒTĀ LIETOŠANA

Šis DW711 galda leņķzāģis ir izstrādāts profesionālai koksnes, koka izstrādājumu un plastmasu zāģēšanai, izmantojot nominālā izmēra 260 mm zāģripu ar karbīda uzgajiem.

NELIETOJIET mitros apstākļos vai viegli uzliesmojošu šķidrumu un gāzu klātbūtnē.

Šie galda leņķzāģi ir profesionālai lietošanai paredzēti elektroinstrumenti.

NEĻAUJIET bērniem aiztikt instrumentu. Ja šo instrumentu ekspluatē neparedzējuši operatori, viņi ir jāuzrauga.



BRĪDINĀJUMS! *Nelietojiet instrumentu mērķiem, kam tas nav paredzēts.*

- Šo instrumentu nav paredzēts ekspluatēt personām (tostarp bērniem), kam ir ierobežotas fiziskās, sensorās vai psihiskās spējas vai trūkst pieredzes un zināšanu, ja vien tās neuzrauga persona, kas atbild par viņu drošību. Bērnus nedrīkst atstāt bez uzraudzības ar instrumentu.

Elektrodrošība

Elektromotors ir paredzēts tikai vienam noteiktam spriegumam. Vienmēr pārbaudiet, vai barošanas avota spriegums atbilst plāksnītē norādītajam spriegumam.

Šis ir būvniecības I klases instruments, tāpēc ir jāizmanto iezemējums.

Ja ir jānomaina vads, tad šis remonts jāveic tikai pilnvarotam servisa pārstāvim vai kvalificētam elektriķim.

Barošanas vada kontaktdakšas nomaiņa (tikai Apvienotajai Karalistei un Īrijai)

Ja ir jāuzstāda jauna barošanas vada kontaktdakša:

- Nekaitīgā veidā atbrīvojieties no nederīgās kontaktdakšas;
- Pievienojet brūno vadu pie kontaktdakšas fāzes spailes.
- Pievienojet zilo vadu pie neitrālās spailes.
- Pievienojet zaļo/dzelteno vadu pie zemēšanas spailes.

Ievērojet uzstādīšanas norādījumus, kas ietilpst labas kvalitātes kontaktdakšu komplektācijā. Ieteicamais drošinātājs: 13 A.



BRĪDINĀJUMS! 115 V instrumenti jādarbina ar drošu izolējoša transformatora palīdzību, un starp primāro un sekundāro tinumu jābūt iezemētam ekrānam.

Pagarinājuma vada lietošana

Ja ir vajadzīgs pagarinājuma vads, lietojet atzītu vadu, kas ir piemērots šī instrumenta ieejas jaudai (sk. tehniskos datus). Minimālais vadītāja izmērs ir 1,5 mm²; maksimālais garums ir 30 m.

Ja lietojat kabeļa spoli, vienmēr notiniet kabeli no tās pilnībā nost.

Salikšana un regulēšana

BRĪDINĀJUMS! *Lai mazinātu ievainojuma risku, pirms piederumu uzstādīšanas un noņemšanas, uzstādījumu regulēšanas vai mainīšanas vai arī remontdarbiem izslēdziet instrumentu un atvienojet to no barošanas avota. Instrumentam nejauši sākat darboties, var gūt ievainojumus.*

UZSTĀDĪŠANA UZ DARBAGALDA (A1 ATT.)

- Visās četrās kājās ir izveidoti caurumi (14), lai darbgaldū varētu viegli nostiprināt. Ieteicams izmantot 80 mm garas bultskrūves ar 6 mm lielu diametru. Lai zāģis neizkustētos, tas ir cieši jāpieskrūvē. Lai instruments būtu pārvietojams, to var piestiprināt pie vismaz 19 mm bieza finiera gabala, ko pēc tam

var piestiprināt pie instrumenta atbalsta vai pārvietot uz citu vietu, un piestiprināt to tur.

- Piestiprinot šo instrumentu pie finiera gabala, montāžas skrūves nedrīkst būt izvirzītas tā apakšdaļā. Finierim jāatrodas līdzenu uz instrumenta atbalsta. Piestiprinot zāgi darba virsmai, nofiksējiet tikai uz balsta kājas, kurās izveidoti montāžas skrūvju caurumi. Ja nofiksēsiet kādā citā zāga vietā, tas nedarbosies pareizi.

- Lai zāgripa neiestrēgtu un darbs būtu precīzs, virsma, uz kuras uzstādīts instruments, nedrīkst būt grubulaina vai kā citādi nelīdziena. Ja zāgis ūpojas uz virsmas, palieciet zem vienas no tā kājām plānu materiāla gabaliņu, lai zāgis cieši turētos uz darba virsmas.

AUGŠĒJĀ ZĀGRIPAS AIZSARGA UZSTĀDĪŠANA (B ATT.)

- Piestipriniet aizsargu (16) pie šķēlējnaža (15) ar skrūvi (32), iemavu un uzgriezni.
- Ievietojiet iemavu caur šķēlējnazi un aizsargu. Iebidiet skrūvi (32) caur iemavu un pieskrūvējiet ar uzgriezni. Cieši pievelciet. Nodrošiniet, ka atloki (31) uz aizsarga ir novietoti kā parādīts attēlā.

GARENZĀGĒŠANAS IEROBEŽOTĀJA UZSTĀDĪŠANA UN REGULĒŠANA (C1–C4 ATT.)

Garenzāgēšanas ierobežotājs sastāv no fiksētā un slīdošā ierobežotāja.

- Atbrīvojiet ierobežotāja atbalsta bloķēšanas pogu (34), kas notur iespīlešanas plāksni pozīcijā (C1 att.).
- Bīdiet ierobežotāju uz galda priekšpusi, izmantojot U veida gropi kā vadotni (C2, C3 att.).
- Bīdiet ierobežotāju zāgripas virzienā un pievelciet fiksācijas kloki.
- Pārbaudiet, vai ierobežotājs atrodas paralēli zāgripai.
- Ja ir vajadzīgs noregulēt, rīkojieties šādi.
- Atbrīvojiet bīdāmā ierobežotāja bloķēšanas pogu (35) (C1 att.) un bīdāmās ierobežotāju atpakaļ, lai ierobežotāja augšpusē pilnigu saskatītu diviem caurumus (36) (C4 att.).
- Izmantojot nelielu seškanšu atslēgu, atbrīvojiet abas seškanšu skrūves, kas stiprina ierobežotāju pie ierobežotāja atbalsta. Piekļuve iespējama caur diviem caurumiem ierobežotāja augšpusē.
- Noregulējiet ierobežotāju tā, lai tas atrastos paralēli zāgripai, pārbaudot attālumu starp

zāgripu un ierobežotāju gan zāgripas priekšpusē, gan aizmugurē.

- Kad regulēšana ir paveikta, no jauna pieskrūvējiet seškanšu skrūves un vēlreiz pārbaudiet, vai ierobežotājs atrodas paralēli zāgripai.

ZĀGA DARBAGALDA REGULĒŠANA (A2, B, D ATT.)

Galdu (21) virza augšup un lejup ar rokām, un vajadzīgajā augstumā to nofiksē ar divām bloķēšanas pogām.

- Atskrūvējiet galda bloķēšanas kloķus — gan galveno (37) (D att.), gan papildu (3) (A att.), tāču neizņemiet tos ārā.
- Iestatiet galdu vajadzīgajā augstumā.
- Pievelciet galds bloķēšanas kloķus (A1, D att.).

ZĀGA DARBAGALDA NONEMŠANA (A21 B, D ATT.)

Galdu var noņemt, lai piekļūtu zāgripai.

- Noņemiet augšējo zāgripas aizsargu (16) (B att.).
- Atskrūvējiet galda bloķēšanas kloķus — gan galveno (37) (D att.), gan papildu (3) (A att.), tāču neizņemiet tos ārā.
- Izmantojiet seškanšu atslēgu, lai izņemtu skrūvi (38) no aizmugures galda kolonnas (att. D). Noņemiet uzgriezni un paplāksni no skrūves otra gala.
- Noņemiet galdu.
- Lai uzliktu galdu vietā, rīkojieties izjaukšanai pretējā kārtībā.

ZĀGRIPAS UZSTĀDĪŠANA (E1–E5 ATT.)



BRĪDINĀJUMS! Jaunas zāgripas zobi ir ļoti asi un var būt bīstami.

Lai uzstādītu jaunu zāgripu, galds ir jāiestata augšējā pozīcijā, kā arī zāga galviņa jāpacel uz augšējā pozīcijā.

- levelciet apakšējo aizsargu (4), nospiežot atbrīvošanas kloķi (42) uz iekšu un bīdot apakšējo aizsargu atpakaļ. Atstājiet aizsargu ievilkta pozīcijā.
- Izmantojot uzgriežņu atslēgu (39), novietojiet divus caurumus ārējā atloka (40) ārpuse (E2 att.).
- Izmantojot 6 mm seškanšu atslēgu, pagrieziet zāgripas skrūvi (41) pulksteņrādītāja virzienā, lai to atbrīvotu. Noņemiet zāgripas skrūvi un tās ārejo atloku.
- Noņemiet zāgripu (43).

5. Uzstādīt jauno zāģipu uz uz iekšējā atloka pleca (45) pleca (44)(E3 att.). Pārbaudiet, vai zāģripas apakšējās malas zobi ir vērsti ierobežotāja virzienā (pretējā virzienā no operatora).
6. No jauna uzstādīt ārējo atloku, pārliecinieties, ka pozicionešanas izciliņi (46) (E4 att.) ir pareizi novietoti — pa vienam katrā vārpstas pusē.
7. Pievelciet zāģripas bultskrūvi (41), griežot to pulksteņrādītāja virzienā.

8. Pārvietojiet apakšējo aizsargs uz leju.
9. Pēc zāģripas montāžas vai nomaiņas, veiciet pilnu zāga galvas kustību, pārbaudot, ka kustīgais apakšējais aizsargs fiksējas savā vietā.



BRĪDINĀJUMS! Zāģripas ir JĀNOMAINA tā, kā norādīts šajā sadaļā. Izmantojet TIKAI tādus zāģa asmeņus, kuri norādīti tehniskajos datos. Mēs iesakām DT4375. NEUZSTĀDIET citus zāģa asmeņus.

ZĀĢRIPAS REGULĒŠANA (E2 ATT.)

Ja iedarbināšanas un apturēšanas laikā zāģripa svārstās, noregulējiet to šādi:

1. Atskrūvējiet ass uzmaivas skrūvi (40) un pagrieziet zāģipu (43) par ceturtdaļapgriezienu.
2. No jauna pieskrūvējiet skrūvi un pārbaudiet, vai zāģripa vairs nesvārstās.
3. Atkārtojiet šo darbību, līdz zāģripa svārstīšanās ir novērsta.

FIKSĒTĀ APAKŠĒJĀ AIZSARGA (MONTĀŽA UN NONEMŠANA (I1, I2 ATT.)

Kad iekārta tiek izmantota kā zāģa darbgalds, vienmēr jāizmanto fiksētais apakšējais aizsargs (18) (I2 att.).

1. Uzstādīt zāģa galvu augšējā pozīcijā.
2. Atbrīvojiet bloķēšanas kloki (60), ierobežotāja (11) kreisajā pusē un pārvietojiet ierobežotāju uz jauno pozīciju, kā parādīts (I1 att.).
3. Būdīt aizsargu (18) pār grozāmam galdam / lenķzāģēšanas roksvirai (9), līdz galvas bloķēšanas skrūves vītnē salāgojas ar galvas vītnoto iemavu (I2 att.).
4. Nospiediet galvas augšējā stāvokļa atbloķēšanas sviru (2), un nospiediet galvu uz leju, pievelket galvas bloķēšanas apakšējā stāvoklī skrūvi (20).
5. Lai nonemtu aizsargu, rīkojieties salikšanai pretējā kārtībā.

FIKSĒTĀ APAKŠĒJĀ AIZSARGA UZGLABĀŠANA (Q1, Q2 ATT.)

Kad ierīce tiek izmantota lenķzāģēšanas režīmā fiksētais apakšējais aizsargs (18) var saglabāts uz galda (21).

1. Nonemiet fiksēto apakšējo aizsargu skatiet sadaļu **Fiksētā Apakšējā Asarga uzstādīšana un nonemšana**.
2. Saspiediet fiksēto apakšējo aizsargu (18) un ievirziet uzglabāšanas kājas (61) priekšējā galda (21) spraugās (62).
3. Būdīt fiksēto apakšējo aizsargu līdz uzglabāšanas kājas (61) nolisējas galda spraugās. Attēlā Q2 parādīts fiksētais apakšējais aizsargs uzglabāšanas stāvoklī.
4. Lai nonemtu aizsargu, saspiediet fiksēto apakšējo aizsargu un paceliet aizsargu no galda.

ZĀĢRIPAS PĀRBAUDE UN REGULĒŠANA ATIECĪBĀ PRET IEROBEŽOTĀJU (F1–F4 ATT.)

1. Atbrīvojiet lenķzāģēšanas fiksatoru (8).
2. Novietojiet savu īkšķi uz lenķzāģēšanas sviras (7) un saspiediet lenķzāģēšanas slēgsviru (8), lai atlaistu zāģēšanas lenķa roksviru (9) (F1 att.).
3. Groziet zāģēšanas lenķa roksviru, līdz slēgsvira to bloķē 0° lenķzāģēšanas pozīcijā.
4. Uz skalas (10) jābūt redzamām tikai abām 0° lenķa atzīmēm (47)(F2 att.).
5. Novietojiet stūreni (48) pret ierobežotāju kreiso pusī (11) un zāģipu (43) (F att.).



BRĪDINĀJUMS! Nepieskarieties ar stūreni asmens zobu galiem.

Ja ir vajadzīgs noregulēt, rīkojieties šādi.

1. Atskrūvējiet skrūves (49) un virziet skalas / zāģēšanas lenķa roksviras mehānismu uz kreiso vai labo pusī, līdz zāģripa atrodas 90° lenķi pret ierobežotāju, ko nosaka ar stūreņa palīdzību (F4 att.).

2. No jauna pieskrūvējiet skrūves (49).

ZĀĢRIPAS PĀRBAUDE UN REGULĒŠANA ATBILSTOŠI GALDAM (G1–G4 ATT.)

1. Atbrīvojiet slīpuma fiksācijas rokturi (12) (G1 att.).
2. Spiediet zāģa galvīnu uz labo pusī, lai pārbaudītu, vai tā atrodas pilnībā vertikāli, un pieskrūvējiet slīpuma nostiprināšanas rokturi.
3. Novietojiet uzstādīšanas stūreni (48) uz galda vertikālu pozīciju pret zāģipu (43) (G2 att.).



BRĪDINĀJUMS! Nepieskarieties ar stūreni zāģripas zobu galiem.

Ja ir vajadzīgs noregulēt, rīkojieties šādi.

- Atskrūvējet slīpuma fiksācijas rokturi (12) (G1 att.) un skrūvējet uz iekšu vai uz āru vertikālās pozīcijas regulēšanas aiztura skrūvi (50) (G3 att.), līdz zāģripa atrodas 90° leņķī pret galdu, izmērot ar stūreni (G2 att.).
- Ja slīpuma rādītājs (51) neatrodas pret slīpuma skalas (52) nulles atzīmi, atskrūvējet skrūves (53), ar ko piestiprināta skala, un virziet to pēc vajadzības (G4 att.).

SLĪPUMA LENKA PĀRBAUDE UN REGULĒŠANA (H1, H2 ATT.)

Ar slīpuma pārregulēšanas kloķi (54) var slīpumu pēc vajadzības iestātīt maks. 45° vai 48° leņķi (H1 att.).

- Pa kreisi = 45°
 - Pa labi = 48°
- Pārregulēšanas kloķim (54) jāatrodas pozīcijā pa kreisi.
 - Atskrūvējet slīpuma nostiprināšanas rokturi (12) un virziet zāga galviņu līdz galam pa kreisi. Šī ir 45° slīpuma leņķa pozīcija.
 - Ja ir vajadzīgs noregulēt, rīkojieties šādi.
 - Skrūvējet ciešāk vai valīgāk aiztura skrūvi (55) pēc vajadzības, līdz rādītājs (51) atrodas pret 45° atzīmi (H2 att.).



BRĪDINĀJUMS! Veicot šo regulēšanas darbību, ieteicams ar roku pieturēt zāga galviņu, lai līdzsvarotu smagumu. Tādējādi ir vieglāk pagriezt regulēšanas skrūvi.

ŠĶELĒJNAŽA REGULĒŠANA (A2, J1, J2 ATT.)

Šķelējnažais nazis (15) ir uzstādīts pareizi, ja tā augšdaļa atrodas ne vairāk kā 2 mm zem zāģripas zobu augstākā punkta, bet lokveida mala atrodas maksimāli 5 mm attālumā no zāģripas zobiem (J1 att.).

- Noregulējet zāga darbagaldu apakšējā pozīcijā.
- Atbrīvojiet seškanšu skrūvi (57), kas Jauj pagriezties skavai un pārvietoties šķelējnazi uz augšu un uz leju (J2 att.).
- Goziet skavu un būdiet šķelējnazi augšup vai lejup, līdz ir panākta pareizā pozīcija.
- No jauna cieši pieskrūvējet bultskrūvi (57).
- Novietojiet galdu vietā.

EKSPLUATĀCIJA

Lietošanas norādījumi



BRĪDINĀJUMS! Vienmēr ievērojet drošības norādījumus un spēkā esošos normatīvos aktus.



BRĪDINĀJUMS! Lai mazinātu ievainojuma risku, pirms piederumu uzstādīšanas un noņemšanas, uzstādījumu regulēšanas vai mainīšanas vai arī remontdarbiem izslēdziet instrumentu un atvienojiet to no barošanas avota. Instrumentam nejauši sākat darboties, var gūt ievainojumus.



BRĪDINĀJUMS!

- Instrumentam jābūt novietotam tā, lai galda augstums un stabilitāte atbilstu ergonomikas prasībām. Instrumenta atrašanās vieta jāizraugās tāda, kas operatoram ir labi pārredzama un kurā vijam ir pietiekami daudz brīvas vietas visapkārt instrumentam, lai varētu netraucēti apstrādāt materiālus.
- Lai mazinātu vibrācijas iedarbību, raugieties, lai apkārtējā temperatūra nebūtu pārāk zema, instruments un piederumi būtu labā darba kārtībā un apstrādājamā materiāla izmērs atbilstu instrumenta parametriem.
- Zāģējamam materiālam ir jābūt cieši nostiprinātam.
- Instrumentam drīkst piemērot tikai nelielu spiedienu, turklāt zāģripu nedrīkst spiest no sāniem.
- Nepieļaujiet pārslodzi.
- Pēc ekspluatācijas no instrumenta jāiztira skaidas un putekļi, lai apakšējais aizsargs darbotos pareizi.

Lietotājiem Apvienotajā Karalistē jāiepazīstas ar „1974. gada kokapstrādes darbagaldu noteikumiem” un visiem to turpmākiem grozījumiem.

PIRMS EKSPLUATĀCIJAS

- Uzstādīet piemērotu zāģripu. Nedrīkst lietot pārāk nolietotus asmenus. Maksimālais instrumenta rotācijas ātrums nedrīkst pārsniegt zāģripas rotācijas ātrumu.
- Nezāģējiet ļoti mazus materiāla gabaliņus.

- Zāgējot zāģripai jākustas brīvi. Nespiediet pārāk spēciģi.
- Pirms zāgēšanas nogaidiet, līdz dzinējs darbojas ar pilnu jaudu.
- Pārbaudiet visu bloķēšanas kloķu un rokturu ciešumu.

IESLĒGŠANA UN IZSLĒGŠANA (A1 ATT.)

- Lai ieslēgtu instrumentu, nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi (1).
- Lai izslēgtu instrumentu, nospiediet vēlreiz ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi.

Putekļu savākšana



BRĪDINĀJUMS! Zāgējot koksnī, pievieno paredzētā putekļu savākšanas ierīce atbilstoši attiecīgiem noteikumiem par putekļu emisiju.

Pievienojiet paredzēto putekļu savākšanas ierīci, kas atbilst attiecīgiem noteikumiem. Ārēji pievienoto sistēmu gaisa plūsmas ātrumam jābūt 20 m/s +/- 2 m/s. Gaisa plūsmas ātrums jāizmēra savienojuma caurulē pie savienojuma punkta, kad instruments ir pievienots, bet nedarbojas.

Sīkāku informāciju skatiet sadajā

Papildpiederumi.

Transportēšana (1A att.)

Vienmēr pārnēsājiet mašīnu aiz iedobēm rokām (13).



BRĪDINĀJUMS! Instrumentu drīkst transportēt, ja tas atrodas galda zāga režīmā un ir uzstādīts augšējais zāģripas aizsargs. Nodrošiniet, ka augšējais aizsargs pilnībā aptver zāģripu. Instrumentu nedrīkst pārvietot, turot aiz aizsarga.

Pamata zāgēšanas darbi

ZĀGĒŠANA LENKZĀGĒŠANAS REZĪMĀ

Bez aizsargiem zāgēt ir bīstami. Zāgējot vienmēr jābūt uzstādītiem aizsargiem.

Nodrošina, ka apstrādājamās detaļas ir cieši iespīlētas

VERTIKĀLA TAISNA ŠĶĒRSZĀGĒŠANA (A1, K ATT.)

1. Atlaidiet lenķzāgēšanas slēgsviru (8) un tad to saspiediet.
2. Iestatiet lenķzāgēšanas slēgsviru (8) 0° pozīcijā un nofiksējet slēgsviru.

3. Novietojiet zāgējamo kokmateriālu pret ierobežotāju (11).
4. Lai atbrīvotu galvu, turiet instrumenta rokturi un nospiediet galviņas augšējā stāvokļa bloķētāja atlaišanas sviru (2).
5. Pārbīdiet galvu apmēram par 10 mm un atbrīvojiet augšējā stāvokļa bloķēšanas sviru.
6. Ieslēdziet mašīnu un nospiediet galvu, lai jautu zāģripai zāgēt caur apstrādājamo detalju un ievirzīties galda spraugā.
7. Kad zāgēšana pabeigta, izslēdziet instrumentu un novietojiet galvu atpakaļ tās paceltajā miera stāvoklī.

VERTIKĀLA ŠĶĒRSZĀGĒŠANA PAGRIEZTĀ LENĶĪ (A1, L ATT.)

1. Saspiediet lenķzāgēšanas fikstoru slēgsviru (8). Pārvietojiet roksviru pa kreisi vai pa labi līdz vajadzīgajam lenķim.
2. Pagriešanas lenķa slēgsvira automātiski atrod 0°, 15°, 22,5°, 45° un 50° lenķi gan uz kreiso, gan labo pusī. ir vajadzīgs uzstādīt kādā citā lenķī starp šiem lenķiem, cieši turiet galviņu un nofiksējet, pievelket lenķzāgēšanas slēgsviru.
3. Vienmēr nodrošiniet, ka lenķzāgēšanas fiksators pirms zāgēšanas ir cieši nostiprināts.
4. Rīkojieties tāpat, kā minēts norādēs par vertikāli taisnu šķērszāgēšanu.



BRĪDINĀJUMS! Pagriešanas lenķi nozāgējot nelielu kokmateriāla gala atgriezumam, novietojiet kokmateriālu tā, lai nozāgējamā atgriezuma daļa atrastos tajā zāģripas pusē, kurā pret ierobežotāju ir lielākais lenķis:

- Zāgējot lenķi pa kreisi, atgriezumam jāatrodas labajā pusē
- Zāgējot lenķi pa labi, atgriezumam jāatrodas kreisajā pusē

SLĪPĀ LENKZĀGĒŠANA (H1, M ATT.)

Slīpuma lenķus pa kreisi var iestatīt no 0° līdz 48°. Slīpos zāgējumus ar lenķi līdz 45° var veikt, iestatot lenķzāgēšanas roksviru starp nulles atzīmi un maksimāli 45° lenķzāgēšanas pozīcijā uz labo vai kreiso pusī.

1. Iestatiet darbgaldu tā augstākajā pozīcijā tā, ka galds nesaskaras ar bīdāmo ierobežotāju.
2. Atskrūvējiet slīpuma nostiprināšanas rokturi (12) un iestatiet vajadzīgo slīpumu.
3. Ja vajadzīgs, iestatiet pārregulēšanas pogu (54).

4. Cieši turiet galvu un nepielaujet, ka tā nokrīt lejup.
5. Cieši pievelciet slīpuma fiksācijas rokturi (12).
6. Rīkojieties tāpat, kā minēts norādēs par vertikāli taisnu šķērszāgēšanu.

Zāgēšana darbagalda režīmā

GARENZĀGĒŠANA (A2, I1, I2, N ATT.)



BRĪDINĀJUMS! Darbgalds nav regulējams horizontāla stāvoklī, kad nav pievienots aizsargs (18).

1. Uzstādiet zāģa galvu augšējā pozīcijā.
2. Atbrīvojiet bloķēšanas kloki (60), ierobežotāja (11) kreisajā pusē un pārvietojet ierobežotāju uz jauno pozīciju, kā parādīts (I1 att.).
3. Būdiet aizsargu (18) pār grozāmam galdam / leņķzāgēšanas roksvirai (9), līdz galvas bloķēšanas skrūves vītnē salāgojas ar galvas vītnoto iemavu (I2 att.).
4. Nospiediet galvas augšējā stāvokļa atbloķēšanas sviru (2), un nospiediet galvu uz leju, pievelkot galvas bloķēšanas apakšējā stāvoklī skrūvi (20).
5. Uzstādiet griezuma dzīlumu, bīdot galdu (21) uz augšu vai uz leju. Zāģripa ir pareizi uzstādīta, ja trīs tā zobu gali ir tikai nedaudz izzāgēti cauri kokmateriāla virsmai.
6. Uzstādiet garenzāgēšanas ierobežotāju (17), kā nepieciešams, lai iespējami vairāk atbalstītu apstrādājamo detaļu. Vismaz ierobežotāja aizmugurējam galam jābūt vienā līmenī ar šķelējnaža priekšpusi.
7. Uzstādiet garenzāgēšanas ierobežotāju atbilstoši nepieciešamajam zāgējuma platumam, izmantojot galda priekšpusē pieejamo skalu.
8. Ieslēdziet instrumentu.
9. Lēnām virziet apstrādājamo detaļu zem augšējā zāģripas aizsarga, turot to cieši piespiestu pie garenzāgēšanas ierobežotāja.
10. Atcerieties vienmēr izmantot bīdīšanas kātu (58) (N att.).
11. Pabeidzot zāgēšanu, izslēdziet mašīnu.

Zāgējuma kvalitāte

Kvalitatīvs un vienmērīgs zāgējums atkarīgs no vairākiem faktoriem, piemēram, zāgējamā materiāla. Lai, zāgējot formas un veicot citus precīzus zāgēšanas darbus, apstrādātās malas būtu maksimāli līdzzenas, izmantojiet asu zāģripu

(60 zobu, karbīda) un lēnāku, vienmērīgāku zāgēšanas ātrumu.



BRĪDINĀJUMS! Materiāls zāgēšanas laikā nedrīkst pārbīdties, tādēļ cieši nostipriniet to. Pirms roksviras pacelšanas nogaidiet, līdz zāģripa pilnībā apstājas. Ja apstrādājamā materiāla aizmugurē projojām atšķelas mazas koksnes daļas, pieļīmējiet izolācijas lentu pie materiāla tajā vietā, kur veiksiet zāgējumu. Zāgējet cauri lentei un pēc darba paveikšanas uzmanīgi noņemiet to nost.

APKOPE

Šis DeWALT elektroinstruments ir paredzēts ilglaičīgam darbam ar mazāko iespējamo apkopi. Nepārtraukti nevainojama darbība ir atkarīga no pareizas instrumenta apkopes un regulāras tīršanas.



BRĪDINĀJUMS! Lai mazinātu ievainojuma risku, pirms piederumu uzstādīšanas un noņemšanas, uzstādījumu regulēšanas vai mainīšanas vai arī remontdarbiem izslēdziet instrumentu un atvienojiet to no barošanas avota. Instrumentam nejauši sākot darboties, var gūt ievainojumus.



Eļļošana

Instruments nav papildus jāeeļļo. Dzinēja gultni ir ieļļoti un ūdensnecaurlaidīgi.

- Nelietojet eļļu vai smērvielas, jo tādējādi zāģa skaidas un daļas var izveidot aizsprostojumus un izraisīt bojājumus.
- Regulāri ar sausu birstīti tīriet tās detaļas, kurās uzkrājas zāgu skaidas un daļas.



Tīršana

Pirms ekspluatācijas rūpīgi pārbaudiet augšējo aizsargu, apakšējo aizsargu un putekļu izvadatveri, vai tie darbojas pareizi. Raugieties, lai kādu no tiem nenosprostotu skaidas, putekļi vai apstrādājamā materiāla fragmenti.

Ja starp zāģripu un aizsargiem iestrēguši apstrādājamā materiāla fragmenti, atvienojiet

instrumentu no elektrotīkla un ievērojet sadaļā **Zāģripas uzstādīšana** minētos norādījumus. Iztiriet iestrēgušo materiālu un no jauna uzstādīet zāģripu.



BRĪDINĀJUMS! Ar sausu gaisu no galvenā korpusa izpūtiet netīrumus un putekļus ikreiz, kad pamanāt tos uzkrājamies gaisa atverēs, kā arī visapkārt tām. Nēsājet apstiprinātu acu aizsargaprīkojumu un putekļu masku šīs procedūras laikā.



BRĪDINĀJUMS! Instrumenta detaļu tiršanai, kas nav no metāla, nedrīkst izmantot šķidinātājus vai citas asas ķīmiskas vielas. Šīs ķīmikālijas var pavājināt materiālus, kas tiek lietoti šajās detaļās. Lietojiet tikai ziepījūdenī samērcētu lupatiņu. Nekādā gadījumā nepieļaujet, lai instrumentā iekļūst šķidrums; instrumentu nedrīkst iegremdēt šķidrumā.



BRĪDINĀJUMS! Lai mazinātu ievainojuma risku, regulāri noturiet galda virsmu.



BRĪDINĀJUMS! Lai mazinātu ievainojuma risku, regulāri iztiriet putekļu savākšanas sistēmu.

Papildpiederumi



BRĪDINĀJUMS! Tā kā citi piederoumi, kurus DeWALT, nav ieteicis un nepiedāvā, nav pārbaudīti lietošanai ar šo instrumentu, var rasties bīstami apstāklī, ja tos lietosiet. Lai mazinātu ievainojuma risku, šim instrumentam lietojiet tikai DeWALT ieteiktos piederoimus.



PUTEKĻU IZVADĪŠANA

Optimālai putekļu atsūkšanai ir pieejama atsevišķa putekļu savākšanas ierīce (DE7779).

MATERIĀLA NOSTIPRINĀŠANA (R ATT.)



BRĪDINĀJUMS! Apstrādājamais materiāls, kas pirms zāģēšanas ir nostiprināts un nobalansēts, var zaudēt līdzsvaru pēc sazāģēšanas. Šādas nevienmērīgas slodzes gadījumā var pacelt zāgi vai virsmu, pie kā tas ir piestiprināts, piemēram, darbagaldu. Ja apstrādājamais

materiāls pēc zāģēšanas var zaudēt līdzsvaru, pienācīgi nostipriniet materiālu un pārbaudiet, vai zāgis ir cieši pieskrūvēts pie stabilas virsmas. Jūs varat gūt ievainojumus.



BRĪDINĀJUMS! Vienmēr, kad tiek izmantota skava, skavas kājai jābūt nospriegotai virs zāga pamatnes. Apstrādājamais materiāls nostiprina pie zāga pamatnes un nekur citur darba zonā. Skavas kāju nedrīkst nospriegot uz zāga pamatnes malas.



UZMANĪBU! Lai nezaudētu kontroli un mazinātu ievainojuma un apstrādājamā materiāla sabojāšanas risku, vienmēr lietojiet skavu.

Zāga komplektācijā ir iekļauta materiāla skava (23); lietojiet to. Dažu materiālu izmēriem un formām var būt piemēroti arī citi piederumi, piemēram, atsperskavas, stieņskavas vai C veida skavas.

SKAVAS UZSTĀDĪŠANA

1. Ievietojiet to atverē aiz ierobežotāja. Skavu jābūt vērstai pret leņķzāga aizmuguri. Pārbaudiet, vai skavas stieņa ierobs ir pilnībā ievietots leņķzāga pamatnē. Ja ierobs ir redzams, skavu nevar nostiprināt.

2. Pagrieziet skavu par 180° virzienā uz leņķzāga priekšpusi.
3. Atlaidiet pogu, lai noregulētu skavu uz augšu vai leju, pēc tam ar pogu precīzai regulēšanai cieši nostipriniet apstrādājamo materiālu.

PIEZĪME: Veicot slīpu zāģēšanu, novietojiet skavu pamatnes labajā pusē. PIRMS ZĀĢĒŠANAS VIENMĒR VEICIET PĀRBAUDI (NEPIEVIENOJOT INSTRUMENTU ELEKTROTĪKLAM), LAI PĀRBAUDĪTU ASMENS CEĻU. SKAVA NEDRĪKST TRAUCĒT ZĀGA VAI AIZSARGU KUSTĪBAI.

ĪSU APSTRĀDĀJAMO DETAĻU ZĀĢĒŠANA (A3, A4 ATT.)

Īsām apstrādājamām detaļām ieteicams izmantot garuma aizturi (29), gan zāģējot tos saliktus pa vairākiem kopā, gan zāģējot pa vienam dažādos garumos. Garuma aizturi var uzstādīt tikai kopā ar papildaprīkojuma abām virzošajām sliedēm (28).

GARU APSTRĀDĀJAMO DETAĻU ZĀĢĒŠANA (A3 ATT.)



BRĪDINĀJUMS! Garas apstrādājamās detaļas vienmēr iātbalsta.

A3. attēlā norādīta vislabākā konfigurācija garu materiālu zāģēšanai, ja zāgis ir uzstādīts bez atbalstiņiem un pamatnes (visi pierederumi pieejami kā papildaprīkojums) Gan padeves, gan izejas pusē ir jāpievieno šādi pierederumi (izņemot statīvu un materiāla skavu):

- 22 Materiāla balstplāksnes.
 - 23 Materiāla skava.
 - 24 Grozāms aizturis.
 - 25 Vadsliežu balsta pastatnes. Sliežu statīvu augstums ir regulējams



BRĪDINĀJUMS! Sliežu statīvus nedrīkst izmantot instrumentu atbalstīšanai!

- 26 Statīvs (piegādā ar norādījumiem uzstādīšanai).
 - 27 Galda gala plāksne sliežu atbalstīšanai; arī strādājot uz esošā darbagalda.
 - 28 Vadsliedes (500 vai 1000 mm).

Darba gaita

1. Novietojiet zāģi uz statīva un uzstādiet vadsliedēs.
 2. Pie vadsliedēm (28) cieši pieskrūvējiet materiāla balsta plāksnes (22). Materiāla skava (23) tagad darbojas kā garuma aizturis.
 3. Uzstādiet galda gala plāksnes (27).
 4. Pie aizmugures sliedes piestipriniet grozāmo aizturi (24).
 5. Ar grozāmā aiztura (24) palīdzību regulējiet vidēji garu un garu materiālu garumu. Kad aizturi nelietojet, to var paverīzt sāņus vai aizgriezt prom, lai tas netraucētu.

RULLĪŠU GALDA LIETOŠANA (A3, A5 ATT.)

Ar rullīšu galda (30) paīdzību iespējams lietot viegli apstrādāt lielus un garus kokmateriālus (A5 att.). To var piestiprināt gan kreisajā, gan labajā instrumenta pusē. Rullīšu galds jālieto kopā ar atsevišķi nepārkāmu stafiju (A3 att.).



BRĪDINĀJUMS! Samontējet rullīšu galdu atbilstoši statīva komplektācijā esošajiem norādījumiem

- Nomainiet ūsos atbalsta stieņus, kas atrodas uz statīva, pret dažādu qarumu qalda

virzošajām sliedēm, uzstādot tās vajadzīgajā galda pusē.

- Ievērojiet visus norādījumus, kas iekļauti rullīšu qalda komplektācijā.

Ieteicamās pieejamās zāģripas

Zāģripas veids	Zāģripas izmēri (diametrs x urbums x zobu skaits)	Lietošana
DT1529 sērija 40	260 x 30 x 24	Vispārīgiem zāģēšanas darbiem, koksnes un plastmasu garenzāģēšanai un šķērszāģēšanai
DT1530 sērija 40	260 x 30 x 80	TCG lietošanai alumīnijam
DT1736 sērija 60	260 x 30 x 58	ATB precīzai kokskaidu plākšņu un dabiskā koka zāģēšanai
DT1737 sērija 60	260 x 30 x 80	ATB īpaši precīzai kokskaidu plākšņu un dabiskā koka zāģēšanai

Lai iegūtu sīkāku informāciju par attiecīgajiem piederumiem, sazinieties ar tuvāko pārstāvi.

Vides aizsardzība



Dalīta atkritumu savākšana. Šo izstrādājumu nedrīkst izmest kopā ar parastiem sadzīves atkritumiem.

Jā konstatējat, ka šis DeWALT instruments ir jānomaina pret jaunu vai tas jums vairāk nav vajadzīgs, neizmetiet to kopā ar sadzīves atkritumiem. Nododiet šo izstrādājumu daļītai savākšanai un šķirošanai.



Lietotu izstrādājumu un iepakojuma dalīta savākšana ļauj materiālus pārstrādāt un izmantot atkārtoti. Izmantojot pārstrādātus materiālus, tiek novērsta dabas piesārņošana un samazināts pieprasījums pēc izejmateriāliem.

Vietējos noteikumos var būt noteikts, ka, iegādājoties jaunu izstrādājumu, komunālo atkritumu savākšanas punktiem vai izplatītājam ir daļīti jāsavāc sadzīves elektriskie izstrādājumi.

DeWALT nodrošina DeWALT izstrādājumu savākšanu un otrreizēju pārstrādi, ja tiem ir beidzies ekspluatācijas laiks. Lai izmantotu šī pakalpojuma priekšrocības, lūdzu, nogādājet savu izstrādājumu kādā no remonta darbnīcām, kas to savāks jūsu vietā.

Jūs varat noskaidrot tuvāko pilnvaroto remonta darbnīcu, sazinoties ar vietējo DeWALT biroju, kura adrese norādīta šajā rokasgrāmatā. DeWALT remonta darbnīcu saraksts, pilnīga informācija par mūsu pēcpārdošanas pakalpojumiem un kontaktinformācija ir pieejama tīmekļa vietnē:
www.2helpU.com.

НАСТОЛЬНАЯ ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА

DW711

Поздравляем Вас!

Вы выбрали электрический инструмент фирмы DeWALT. Тщательная разработка изделий, многолетний опыт фирмы по производству электроинструментов, различные усовершенствования сделали электроинструменты DeWALT одними из самых надежных помощников для профессионалов.

Технические характеристики

	DW711	DW711-LX	
Напряжение питания	V	230	115
Тип		7	7
Потребляемая мощность	W	1300	1100
Выходная мощность	W	900	800
Макс. скорость вращения диска об/мин		2950	2950
 Диаметр пильного диска	мм	260	260
 Диаметр посадочного отверстия	мм	30	30
Толщина пильного диска	мм	2,0	2,0
 Толщина расклинивающего ножа	мм	2,3	2,3
 Жесткость расклинивающего ножа	мм	43 ± 5	43 ± 5
Вес	кг	20	20

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Режим торцевания			
Угол скоса (макс.)	влево	50°	50°
	вправо	50°	50°
Угол наклона	влево	48°	48°
(макс.)	вправо	0°	0°
Торцевание под углом 90° при макс. высоте 50 мм, макс. ширина реза	мм	134	134
Торцевание с наклоном 45° при макс. высоте 45 мм, макс. ширина реза	мм	94	94
Торцевание с наклоном 45° при макс. высоте 45 мм, макс. ширина реза	мм	134	134
Торцевание под углом 90° при макс. глубине реза 96 мм, макс. ширина 20 мм, макс. отрез 15 мм			

Режим распиловки

	Макс. глубина реза	мм	0 - 50	0 - 50
L_{PA} (звуковое давление)	дБ(А)	90	90	
K_{PA} (погрешность измерения звукового давления)	дБ(А)	3	3	
L_{WA} (акустическая мощность)	дБ(А)	103	103	
K_{WA} (погрешность измерения акустической мощности)	дБ(А)	3,7	3,7	
Сумма величин вибрации (сумма векторов по трем осям), измеренных в соответствии со стандартом EN 61029:				
Значения вибрационного воздействия, a_h				
$a_h = m/c^2$		1,9	1,9	
Погрешность $K = m/c^2$		1,5	1,5	

Уровень вибрации, указанный в данном информационном листке, был рассчитан по стандартному методу тестирования в соответствии со стандартом EN 61029 и может использоваться для сравнения инструментов разных марок. Он может также использоваться для предварительной оценки воздействия вибрации.



ВНИМАНИЕ: Заявленная величина вибрации относится только к основным видам применения инструмента. Однако, если инструмент применяется не по основному назначению, с другими принадлежностями или содержится в ненадлежащем порядке, уровень вибрации будет отличаться от указанной величины. Это может значительно увеличить воздействие вибрации в течение всего периода работы инструментом.

При оценке уровня воздействия вибрации необходимо также учитывать время, когда инструмент находился в выключенном состоянии или когда он включен, но не выполняет какую-либо операцию.

Это может значительно уменьшить уровень воздействия в течение всего периода работы инструментом.

Определите дополнительные меры предосторожности для защиты оператора от воздействия вибрации, такие как: тщательный уход за инструментом и принадлежностями, содержание рук в тепле, организация рабочего места.

Минимальные электрические предохранители:

Инструменты 230 В

10 ампер, электросеть

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное устройство предназначено для подключения к источнику питания с максимальным допустимым электрическим сопротивлением системы Zmax 0.30 Ω в точке подключения (блоке питания) пользовательской сети.

Пользователь должен следить за тем, чтобы данное устройство подключалось только к системе электропитания, которая полностью соответствует описанным выше требованиям. При необходимости пользователь может узнать о системе сопротивления в точке подключения в компании по коммунальному электроснабжению.

Определения: Предупреждения безопасности

Следующие определения указывают на степень важности каждого сигнального слова. Прочтите руководство по эксплуатации и обратите внимание на данные символы.



ОПАСНО: Означает чрезвычайно опасную ситуацию, которая приводит к смертельному исходу или получению тяжелой травмы.



ВНИМАНИЕ: Означает потенциально опасную ситуацию, которая может привести к смертельному исходу или получению тяжелой травмы.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Означает потенциально опасную ситуацию, которая может привести к получению травмы легкой или средней тяжести.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Означает ситуацию, не связанную с получением телесной

травмы, которая, однако, может привести к повреждению электроинструмента.



Риск поражения электрическим током!



Огнеопасность!

Декларация соответствия ЕС

ДИРЕКТИВА ПО МЕХАНИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ



DW711

DeWALT заявляет, что продукты, обозначенные в разделе «Технические характеристики», разработаны в полном соответствии со стандартами: 2006/42/EC, EN 61029-1, EN 61029-2-11.

Данные продукты также соответствуют Директиве 2004/108/EC and 2011/65/EU. За дополнительной информацией обращайтесь по указанному ниже адресу или по адресу, указанному на последней странице руководства.

Нижеподписавшееся лицо полностью отвечает за соответствие технических данных и делает это заявление от имени фирмы DeWALT.

Хорст Гроссманн (Horst Grossmann)
Вице-президент по инженерным разработкам
DeWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germany
01.11.2011

Инструкции по технике безопасности



ВНИМАНИЕ! При использовании электрических инструментов соблюдение правил по технике безопасности и следование данным инструкциям позволит снизить вероятность возникновения пожара, поражения электрическим током и получения травм.

Перед использованием данного электроинструмента внимательно прочтите настоящие инструкции и сохраните их для последующего использования.

СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ОБРАЩЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Общие правила безопасности

1. Содержите рабочее место в чистоте.

Загромождение рабочей зоны и рабочего стола может стать причиной несчастного случая.

2. Учитывайте особенности окружающей среды вокруг рабочего места.

Не подвергайте инструмент воздействию дождя. Не используйте инструмент во влажной среде. Обеспечьте хорошую освещенность рабочего места (250-300 Люкс). Не пользуйтесь инструментом, если существует риск возникновения пожара или взрыва, т.е. рядом с легковоспламеняющимися жидкостями или газами.

3. Защита от поражения электрическим током.

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам (например, трубопроводам, радиаторам отопления, газовым плитам и холодильникам). При использовании электроинструмента в экстремальных условиях (например, высокая влажность, наличие металлической стружки и т.д.) следует усилить меры безопасности и пользоваться изолирующим трансформатором или автоматом, защищающим от утечек на землю.

4. Не позволяйте посторонним лицам находиться в рабочей зоне.

Не позволяйте кому-либо, особенно детям, не участвующему в производственном процессе, касаться инструмента или удлинительного кабеля и не допускайте присутствия посторонних лиц в зоне проведения работ.

5. Хранение неиспользуемых инструментов.

Не используемый инструмент должен храниться надежно запертым в сухом месте, недоступном для детей.

6. Избегайте чрезмерной нагрузки инструмента.

Использование инструмента по назначению сделает работу более легкой и безопасной.

7. Используйте специально предназначенный для данного вида работ инструмент.

Не используйте маломощные инструменты для выполнения работ, которые должны выполняться при помощи более мощных инструментов.

Не используйте электроинструменты, не предназначенные для данного типа работ, например, дисковые пилы для резки сучьев или бревен.

8. Одевайтесь соответствующим образом.

Не надевайте свободную одежду или украшения, так как они могут быть захвачены движущимися частями инструмента. При работе вне помещений рекомендуется надевать обувь на нескользящей подошве. Используйте соответствующий головной убор, чтобы спрятать длинные волосы.

9. Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты.

Всегда работайте в защитных очках. Если во время работы образуется пыль или летучие твердые частицы обрабатываемого материала, используйте защитную маску или респиратор. Если эти частицы имеют достаточно высокую температуру, необходимо также надевать защитный передник. Всегда используйте средства защиты органов слуха. Всегда надевайте защитную каску.

10. Подсоедините пылеудаляющее оборудование.

Если электроинструмент снабжен устройством сбора и удаления пыли, убедитесь, что данное устройство подключено и используется надлежащим образом.

11. Бережно обращайтесь с электрическим кабелем.

При отключении от сети питания, не выдергивайте вилку из розетки за кабель. Не подвергайте электрический кабель воздействию высокой температуры, масла и держите вдали от острых предметов и углов. Никогда не переносите электроинструмент, держа его за кабель.

12. Безопасная работа.

По возможности используйте струбцины или тиски для фиксации обрабатываемой детали. Это более безопасно, чем прижимать заготовку руками, и позволяет освободить обе руки для управления инструментом.

13. Работайте в устойчивой позе.

Всегда твердо стойте на ногах, сохраняя равновесие.

14. Проверяйте исправность инструмента.

Содержите пильные инструменты в хорошо заточенном и чистом состоянии, что повысит эксплуатационные показатели и сделает работу более безопасной. Соблюдайте инструкции по смазке и замене дополнительных принадлежностей. Выполняйте периодические осмотры инструмента и, если будет обнаружено повреждение, сдайте его на ремонт в авторизованный сервисный центр. Ручки и выключатели должны быть сухими, чистыми и не содержать следов масла и консистентной смазки.

15. Отключение электроинструментов.

При не использовании инструмента, перед обслуживанием и во время замены дополнительных принадлежностей, таких как пильные диски, сверла и фрезы, всегда отключайте электроинструмент от источника питания.

16. Удалите регулировочные и гаечные ключи.

Перед включением электроинструмента всегда проверяйте, чтобы с него были удалены все регулировочные и гаечные ключи.

17. Не допускайте непреднамеренного запуска.

При переноске электроинструмента не держите палец на выключателе. Перед подключением к источнику питания убедитесь, что инструмент выключен.

18. Используйте удлинительный кабель, предназначенный для применения вне помещений.

Перед началом работы проверьте удлинительный кабель на наличие повреждений и при необходимости замените его. При работе электроинструментом на открытом воздухе всегда пользуйтесь удлинительным кабелем, предназначенным для применения вне помещений и имеющим соответствующую маркировку.

19. Будьте внимательны.

Следите за тем, что Вы делаете. Руководствуйтесь здравым смыслом. Не пользуйтесь электроинструментом в состоянии усталости или под воздействием сильнодействующих лекарств или алкоголя.

20. Проверяйте исправность деталей инструмента.

Перед использованием тщательно проверьте инструмент и электрический кабель, чтобы решить, будет ли он работать должным образом и сможет ли выполнить намеченную функцию. Проверьте центровку и качество крепления движущихся деталей, наличие поврежденных деталей, качество монтажа и любые другие условия, которые могут повлиять на работу инструмента. Поврежденные защитные кожухи или другие неисправные детали должны быть должным образом отремонтированы или заменены в авторизованном сервисном центре, если в данном руководстве по эксплуатации не указано иное. Замените неисправные выключатели в авторизованном сервисном центре. Не используйте электроинструмент, если его выключатель не устанавливается в положение включения или выключения. Никогда не пытайтесь выполнить ремонт самостоятельно.



ВНИМАНИЕ! Использование любых принадлежностей или приспособлений, а также выполнение данным инструментом любых видов работ, не

рекомендованных в данном руководстве по эксплуатации, может привести к несчастному случаю.

21. Ремонт инструмента должен выполняться квалифицированным персоналом.

При работе данным электрическим инструментом должны соблюдаться все соответствующие правила техники безопасности. Ремонт инструмента должен выполняться только квалифицированным персоналом с использованием оригинальных запасных частей; несоблюдение данного указания может стать причиной серьезной травмы пользователя.

Дополнительные правила техники безопасности при работе настольными торцовочными пилами

- Перед работой убедитесь, что инструмент помещен на ровную устойчивую поверхность.
- Никогда не используйте для резания легких сплавов. Данный инструмент не предназначен для подобных операций.
- Не используйте абразивные или алмазные диски.
- В случае поломки или выхода инструмента из строя немедленно выключите инструмент и выньте вилку кабеля из розетки электросети. Сообщите о неисправности и должным образом опишите состояние инструмента, чтобы предотвратить использование поврежденного инструмента другими пользователями.
- При блокировке пильного диска в результате аномального усилия подачи в процессе распила, выключите инструмент и отключите его от источника питания. Удалите заготовку и убедитесь, что пильный диск вращается свободно. Снова включите инструмент и начните новый распил с уменьшенным усилием подачи.
- Никогда не удаляйте обрезки или другие части заготовки из зоны распила, когда инструмент еще работает, а резак находится в рабочем положении.

- Всегда стойте слева или справа от линии пропила.
- Всегда обеспечивайте достаточное общее или местное освещение.
- Всегда выключайте инструмент, оставляемый без присмотра.
- Убедитесь, что оператор прошел специальное обучение по использованию, регулировке и эксплуатации инструмента.
- При распиловке древесины подсоединяйте пилу к устройству пылесборника. Всегда принимайте во внимание факторы, влияющие на образование пыли:
 - Тип обрабатываемого материала (при распиловке ДСП образуется больше пыли, чем при распиловке древесины)
 - Правильная регулировка пильного диска
 - Убедитесь, что местная вытяжная вентиляция, так же как вытяжные шкафы, отражатели и желоба, настроены должным образом.
 - Скорость воздушного потока пылеудаляющего устройства должна быть не ниже 20 м/с.
- Данный инструмент имеет конструкцию класса I, поэтому требуется подключение с заземлением.
- Избегайте чрезмерной нагрузки инструмента. Электроинструмент работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в его технических характеристиках.
- Используйте инструмент по назначению. Назначение инструмента описывается в данном руководстве по эксплуатации. Не используйте маломощные инструменты для выполнения работ, которые должны выполняться при помощи более мощных инструментов. Не используйте электроинструменты, не предназначенные для данного типа работ.
- Следите за острой заточки пильного диска.
- Максимально допустимая частота вращения пильного диска должна соответствовать или превышать

частоту вращения на холостом ходу, обозначенную на информационной табличке инструмента.

- Не используйте никаких монтажных элементов при установке пильного диска на шпиндель.
- Используйте пилу только для резания древесины и пластика.

Дополнительные правила безопасности при пилении в режиме настольной торцовочной пилы

- Никогда не производите распил, если снят расклинивающий нож и/или верхний защитный кожух.



ВНИМАНИЕ! Дизайн данного инструмента не позволяет использовать его в качестве распилювочного станка без установленного U-образного защитного кожуха.

- Всегда используйте толкатель. Никогда не пилите заготовки, размер которых меньше, чем 30 мм.
- Максимальный разрез заготовки для распила данным инструментом без использования дополнительной опоры:
 - Высота 50 мм x ширина 400 мм x длина 500 мм.
 - Заготовки большего размера должны поддерживаться дополнительным столом.
- Правильно регулируйте положение скользящей направляющей с целью исключения контакта с нижним защитным кожухом.
- Не используйте пильные диски, толщина которых больше, или ширина зуба меньше толщины расклинивающего ножа.
- Убедитесь в надежной фиксации стола.
- Всегда держите неиспользуемый толкатель (58) в предназначенном для него месте (Рис. А2).
- Заменяйте изношенную пластину для пропила.
- Не допускается выполнение пазов, выборки и канавок.

- Во время транспортировки убедитесь, что верхняя часть пильного диска закрыта, например, защитным кожухом.
- Не держите и не переносите инструмент за защитный кожух.
- Не снимайте распиловочный стол при регулировке расклинивающего ножа.

Режим торцевания

- При работе в режиме торцевания убедитесь, что верхняя часть пильного диска полностью закрыта. Ни в коем случае не снимайте верхний защитный кожух диска при использовании инструмента в режиме торцовочной пилы.
- Никогда не пилите заготовки короче 20 мм.
- Максимальный разрез заготовки для распила данным инструментом без использования дополнительной опоры:
 - Высота 40 мм x ширина 140 мм x длина 400 мм.
 - Более длинные заготовки должны поддерживаться дополнительным столом.
- Всегда надежно закрепляйте заготовку.
- Для выполнения вертикальных прямых поперечных резов правильно отрегулируйте положение скользящей направляющей, чтобы зазор между пильным диском и направляющей не превышал 5 мм (Рис. О).
- При выполнении торцовочных, наклонных или комбинированных резов регулируйте положение скользящей направляющей для обеспечения зазора, оптимального для конкретного применения (Рис. Р).
- При работе в режиме торцевания убедитесь, что верхняя часть пильного диска полностью закрыта.
- Никогда не удаляйте обрезки или другие части заготовки из зоны распила, когда инструмент еще работает, а резак находится в рабочем положении.

Остаточные риски

Следующие риски являются характерными при использовании пил:

- Травмы в результате касания вращающихся частей.

Несмотря на соблюдение соответствующих инструкций по технике безопасности и использование предохранительных устройств, некоторые остаточные риски невозможно полностью исключить.

К ним относятся:

- Ухудшение слуха.

На образование шума влияют следующие факторы:

- ~ вид разрезаемого материала;
- ~ тип пильного диска;
- ~ прилагаемое усилие.
- Риск несчастных случаев, вызванных незакрытыми частями врачающегося режущего диска.
- Риск получения травмы при смене диска.
- Риск защемления пальцев при снятии защитных кожухов.
- Ущерб здоровью в результате выхивания пыли от распила древесины, в особенности, дуба, бук и ДВП.

На степень запыленности влияют следующие факторы:

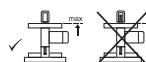
- Изношенность пильного диска
- Скорость воздушного потока пылеудаляющего устройства ниже 20 м/с
- Неточная подача заготовки
- Засорившиеся выхлопные фильтры могут стать причиной недостаточного пылеудаления.

Маркировка инструмента

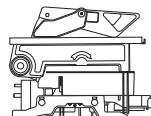
На инструменте имеются следующие знаки:



Перед началом работы внимательно прочтите руководство по эксплуатации.



При использовании инструмента в режиме торцовочной пилы, убедитесь, что верхняя часть пильного диска полностью закрыта верхним защитным кожухом. Работайте инструментом, только когда стол зафиксирован в верхнем положении.



При использовании инструмента в режиме распиловочного станка, всегда проверяйте, что нижний и верхний защитные кожухи установлены на место. Работайте инструментом, только когда стол зафиксирован в горизонтальном положении.

Место захвата для переноски.

НИКОГДА не работайте инструментом в режиме настольной пилы без установленных верхнего и нижнего фиксированного кожухов.

МЕСТО ПОЛОЖЕНИЯ КОДА ДАТЫ (РИС. М)

Код даты (59), который также включает в себя год изготовления, отштампован на поверхности корпуса инструмента.

Пример:

2012 XX XX
Год изготовления

Комплект поставки

Упаковка содержит:

- 1 Смонтированная настольная торцовочная пила
- 1 Параллельная направляющая
- 1 Защитный кожух для режима распиловочного станка
- 1 Нижний защитный кожух для режима распиловочного станка
- 1 олкатель
- 1 Шестигранный ключ 4/6 мм
- 1 Шестигранный ключ 5 мм
- 1 Спецключ
- 1 Переходник для пылесоса для верхнего защитного кожуха
- 1 Руководство по эксплуатации
- Проверьте инструмент, детали и дополнительные приспособления на наличие повреждений, которые могли произойти во время транспортировки.

- Перед началом работы необходимо внимательно прочитать настоящеe руководство и принять к сведению содержащуюся в нем информацию.

Описание (Рис. А1 - А5)



ВНИМАНИЕ: Ни в коем случае не модифицируйте электроинструмент или какую-либо его деталь. Это может привести к получению травмы или повреждению инструмента.

A1

- Клавиша пускового выключателя
- Рычаг фиксации верхнего положения резака
- Дополнительная рукоятка блокировки стола
- Подвижный нижний защитный кожух
- Станина
- Прорезь для пильного диска
- Зажимная рукоятка установки угла скоса
- Фиксатор угла скоса
- Поворотный стол/рукоятка
- Градуированная шкала угла скоса
- Направляющая
- Зажимная рукоятка фиксатора наклона резака

A2

- Винт фиксатора резака
- Стол распиловочного станка
- Расклинивающий нож
- Верхний защитный кожух
- Направляющая
- Фиксированный нижний защитный кожух (для использования инструмента в качестве распиловочного станка)
- Монтажные отверстия для дополнительных приспособлений

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

A3

- Концевая упорная пластина стола
- Опорные направляющие рельсы
- Опорная пластина для заготовки
- Зажим для заготовки

- Поворачивающийся упор
- Регулируемая стойка 760 мм (макс. высота)
- Подставка с ножками

A4

- Упор для коротких заготовок (используется с направляющими рельсами [21])

A5

- Подставка с ножками
- Роликовый стол

НАЗНАЧЕНИЕ

Ваша настольная торцовочная пила DW711 предназначена для профессиональных работ по пилиению древесины, изделий из дерева и пластмасс. Данный инструмент отличается высокой точностью и может быть легко и быстро настроен для выполнения поперечных распилов, распилов под углом или со скосом, а также комбинированных резов.

Данная пила разработана для использования с пильными дисками диаметром 260 мм с зубьями с твердосплавными напайками, предназначенными для профессионального распила древесины, изделий из дерева и пластмасс.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ инструмент во влажных условиях или при наличии в окружающем пространстве легко воспламеняющихся жидкостей или газов.

Данные настольные торцовочные пилы являются профессиональными электроинструментами.

НЕ РАЗРЕШАЙТЕ детям прикасаться к инструменту. Неопытные пользователи должны использовать данный инструмент под руководством опытного инструктора.



ВНИМАНИЕ: Используйте инструмент только по назначению, описанном в данном руководстве по эксплуатации.

Электробезопасность

Электрический двигатель рассчитан на работу только при одном напряжении электросети. Следите за напряжением электрической сети, оно должно соответствовать величине, обозначенной на информационной табличке электроинструмента.

В соответствии с EN 61029 данные инструменты не могут использоваться в коммерческих целях.

При необходимости замены электрического кабеля, ремонт устройства должен производиться только официальными сервисными агентами или квалифицированными техническими специалистами.

Использование удлинительного кабеля

При необходимости использования удлинительного кабеля, используйте только утвержденные кабели промышленного изготовления, рассчитанные на мощность не меньшую, чем потребляемая мощность данного инструмента (см. раздел «Технические характеристики»). Минимальный размер проводника должен составлять 1,5 мм²; максимальная длина кабеля не должна превышать 30 м.

При использовании кабельного барабана, всегда полностью разматывайте кабель.

Сборка и регулировка



ВНИМАНИЕ: Во избежание травмы, выключите инструмент и отсоедините его от источника электропитания, прежде чем устанавливать и демонтировать принадлежности, выполнять или изменять настройки, а также перед проведением ремонта. Непреднамеренный запуск инструмента может привести к получению травмы.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (РИС. В)

1. Прикрепите защитный кожух (16) к расклинивающему ножу (15) с помощью болта (32), втулки и гайки.
2. Расположите втулку между расклинивающим ножом и защитным кожухом. Вставьте болт (32) во втулку и закрепите гайкой. Затяните с усилием. Убедитесь, что боковые створки (31) на защитном кожухе расположены, как показано на рисунке.

УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ (РИС. С1-С4)

Направляющая состоит из фиксированной и скользящей направляющих.

1. Ослабьте фиксирующую рукоятку (34) на держателе направляющей, удерживающую зажимную планку на месте (Рис. С1).
2. По U-образной прорези передвиньте направляющую в переднюю часть стола (Рис. С2, С3).
3. Передвиньте направляющую к пильному диску и затяните фиксирующую рукоятку.
4. Проверьте параллельность направляющей плоскости диска.
5. При необходимости регулировки выполните следующие действия:
6. Ослабьте фиксирующую рукоятку (35) (Рис. С1) и сдвиньте скользящую направляющую назад, чтобы открыть доступ к двум отверстиям (36) (Рис. С4) в верхней части направляющей.
7. Используя малый шестигранный ключ, ослабьте 2 винта, прикрепляющих направляющую к держателю. Доступ открывается через 2 отверстия в верхней части направляющей.
8. Отрегулируйте направляющую параллельно пильному диску, измеряя расстояния от направляющей к передней и задней частям диска.
9. По окончании регулировки затяните крепежные винты и снова проверьте параллельность направляющей к пильному диску.

РЕГУЛИРОВКА РАСПИЛОВОЧНОГО СТОЛА (РИС. А2, В, Д)

Стол поднимается и опускается вручную и удерживается в нужном положении с помощью двух фиксирующих рукояток.

1. Ослабьте обе рукоятки блокировки стола – основную (37 (Рис. D) и дополнительную (3) (Рис. A1), но не выкручивайте их полностью.
2. Установите стол на требуемой высоте.
3. Затяните обе рукоятки блокировки стола (Рис. A1, D).

ДЕМОНТАЖ РАСПИЛОВОЧНОГО СТОЛА (РИС. В)

Для открытия доступа к пильному диску стол может быть демонтирован.

1. Снимите верхний защитный кожух (16) (Рис. В).
2. Ослабьте обе рукоятки блокировки стола – основную (37 (Рис. D) и дополнительную (3) (Рис. A1), но не выкручивайте их полностью.

3. Шестигранным ключом открутите винт (38) на задней опоре стола (Рис. D). Удалите с конца винта гайку и шайбу.

4. Снимите стол.

5. Для установки стола на место, действуйте в обратном порядке.

УСТАНОВКА ПИЛЬНОГО ДИСКА (РИС. E1-E5)



ВНИМАНИЕ: Зубья нового пильного диска очень острые и могут представлять опасность.

Чтобы установить новый диск, необходимо поднять распиловочный стол и резак в самое верхнее положение.

1. Отведите нижний защитный кожух (4) назад, нажав на рукоятку фиксатора (42). Оставьте защитный кожух в таком положении.
2. Вставьте ключ для установки диска (39) в 2 отверстия с внешней стороны внешнего фланца (40) (Рис. E2).
3. Используя шестигранный ключ 6 мм, ослабьте установочный болт пильного диска (41), поворачивая его по часовой стрелке. Выньте установочный болт пильного диска и внешний фланец.
4. Снимите пильный диск (43).
5. Установите новый диск на буртик (44) внутреннего фланца (Рис. E3). Убедитесь, что зубья нижней кромки диска направлены в сторону направляющей (в сторону от оператора).
6. Установите на место внешний фланец, проследив, чтобы прouшины (46) (Рис. E4) правильно располагались с каждой стороны от шпинделя.
7. Затяните установочный болт пильного диска (41), поворачивая его в направлении против часовой стрелки.
8. Опустите нижний защитный кожух.
9. После установки или замены пильного диска выполните полное движение резаком, проверяя фиксацию подвижного нижнего кожуха в его исходном положении.



ВНИМАНИЕ: Пильные диски **ДОЛЖНЫ** заменяться только описанным в данном разделе способом. Используйте **ТОЛЬКО** диски, обозначенные в разделе Технические характеристики. Мы

предлагаем DT4375. **НИКОГДА не устанавливайте пильные диски иного типа.**

РЕГУЛИРОВКА ПИЛЬНОГО ДИСКА (РИС. E2)

Если вы замечаете биение пильного диска при запуске и остановке, отрегулируйте диск следующим образом:

1. Ослабьте винт распорного кольца (40) и поверните диск (43) на четверть оборота.
2. Затяните винт и проверьте диск на биение.
3. Повторяйте эти шаги, пока биение не исчезнет.

УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ФИКСИРОВАННОГО НИЖНЕГО ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (РИС. I1, I2)

При использовании инструмента в качестве распиловочного станка, всегда должен использоваться фиксированный нижний защитный кожух (18) (Рис. I1).

1. Установите резак в вертикальное положение.
2. Ослабьте фиксирующую рукоятку (60) на левой стороне направляющей (11) и переведите направляющую в новое положение, как показано на рисунке I1.
3. Двигайте защитный кожух (18) вдоль поворотного стола/рукоятки (9), пока резьба винта фиксатора резака не совпадет с резьбовой втулкой на резаке (Рис. I2).
4. Нажмите на рычаг фиксатора верхнего положения резака (2) и удерживайте его, затягивая винт фиксатора резака (13).
5. Для снятия защитного кожуха, действуйте в обратном порядке.

ХРАНЕНИЕ ФИКСИРОВАННОГО НИЖНЕГО ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (РИС. Q1, Q2)

При использовании инструмента в качестве торцовочной пилы фиксированный нижний защитный кожух (18) может храниться на столе (14).

1. Снимите фиксированный нижний защитный кожух, следуя указаниям в разделе Установка и снятие фиксированного нижнего защитного кожуха.
2. Сожмите фиксированный нижний защитный кожух (18) и вставьте ножки (61)

- в отверстия (62) в передней части стола (14).
3. Нажмите на фиксированный нижний защитный кожух, пока ножки (61) не зафиксируются на столе. На Рис. Q2 показано положение фиксированного нижнего защитного кожуха при хранении.
 4. Для снятия защитного кожуха, сожмите его и снимите со стола.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПИЛЬНОГО ДИСКА ОТНОСИТЕЛЬНО НАПРАВЛЯЮЩЕЙ (РИС. F1 - F4)

1. Ослабьте фиксатор угла скоса (8).
2. Положите большой палец на зажимную рукоятку установки угла скоса (7) и нажмите на фиксатор (8), освобождая рукоятку поворотного стола (9) (Рис. F1).
3. Поворачивайте рукоятку стола, пока затвор не остановит ее на положении 0° угла скоса.
4. Проверьте, чтобы были видны 2 разметки 0° (47) на шкале (10) (Рис. F2).
5. Прижмите угольник (48) к левой стороне направляющей (11) и к пильному диску (43) (Рис. F3).



ВНИМАНИЕ: Не касайтесь угольником режущих кромок зубьев пильного диска!

При необходимости регулировки выполните следующие действия:

1. Ослабьте винты (49) и двигайте градуированную шкалу совместно с рукояткой поворотного стола влево или вправо, чтобы измеренный по угольнику угол между пильным диском и направляющей составил 90° (Рис. F4).
2. Затяните винты (49).

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ДИСКА ОТНОСИТЕЛЬНО СТОЛА (РИС. G1-G4)

1. Ослабьте зажимную рукоятку фиксатора наклона резака (12) (Рис. G1).
2. Переведите резак вправо, убедившись, что он расположен полностью вертикально, и затяните зажимную рукоятку.
3. Приложите угольник (48) горизонтально к столу и вертикально к плоскости пильного диска (43) (Рис. G2).



ВНИМАНИЕ: Не касайтесь угольником режущих кромок зубьев пильного диска!

При необходимости регулировки выполните следующие действия:

1. Ослабьте зажимную рукоятку фиксатора наклона резака (12) (Рис. G1) и поворачивайте стопорный винт регулировки вертикального положения (50) влево или вправо (Рис. G3), пока измеренный по угольнику угол между пильным диском и столом не составит 90°.
2. Если индикатор наклона (51) не указывает на ноль на градуированной шкале (52), ослабьте винты (53), фиксирующие шкалу, и передвиньте шкалу в нужное положение (Рис. G4).

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА (РИС. H1, H2)

Рукоятка установки угла наклона (54) позволяет установить фиксируемые углы наклона 45° или 48° (Рис. H1).

- Влево = 45°
 - Вправо = 48°
1. Убедитесь, что рукоятка установки угла наклона (54) расположена слева.
 2. Ослабьте зажимную рукоятку фиксатора наклона резака (12) и переместите резак влево. При этом угол наклона будет равен 45°.
 3. При необходимости регулировки выполните следующие действия:
 4. Поверните стопорный винт (55) влево или вправо, чтобы индикатор наклона (51) указывал на 45° (Рис. H2).



ВНИМАНИЕ: Во время выполнения этих регулировок желательно придерживать резак пильы. Это облегчит поворачивание регулировочных винтов.

РЕГУЛИРОВКА РАСКЛИНИВАЮЩЕГО НОЖА (РИС. A2, J1, J2)

При правильном положении расклинивающего ножа (15) его кончик не должен быть ниже, чем на 2 мм от самого высокого зуба лезвия диска, а его корпус должен находиться в радиусе максимум 5 мм от кончиков зубьев лезвия диска (Рис. J1).

1. Установите распиловочный стол в нижнее положение.

2. Ослабьте винт (57), позволяющий вращаться кронштейну и двигаться расклинивающему ножу вверх и вниз (Рис. J2).
3. Поверните кронштейн и подвигайте расклинивающий нож вверх–вниз, добиваясь правильного положения.
4. Надежно затяните винт (57).
5. Установите стол на свое место.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Инструкции по использованию



ВНИМАНИЕ: Всегда следуйте указаниям действующих норм и правил безопасности.



ВНИМАНИЕ: Во избежание травмы, выключите инструмент и отсоедините его от источника электропитания, прежде чем устанавливать и демонтировать принадлежности, выполнять или изменять настройки, а также перед проведением ремонта. Непреднамеренный запуск инструмента может привести к получению травмы.



ВНИМАНИЕ:

- Убедитесь, что инструмент расположен удобно и правильно с точки зрения высоты стола и устойчивости. Место установки инструмента должно быть выбрано с учетом хорошего обзора для оператора и достаточного свободного пространства, позволяющего работать с заготовкой без каких-либо ограничений.
- Для уменьшения уровня вибрации проследите, чтобы температура в рабочей зоне не была слишком низкой, инструмент и насадки были хорошо отрегулированы, а размер заготовки подходил для данного инструмента.
- Убедитесь, что распиленная заготовка надежно закреплена на месте.

- Не оказывайте повышенное давление на инструмент и не прилагайте боковое усилие к пильному диску.
- Избегайте перегрузки.
- Чтобы нижний защитный кожух функционировал должным образом, после каждого использования инструмента удаляйте с него пыль и обрезки.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ

- Используйте пильные диски соответствующего типа. Не используйте чрезмерно изношенные пильные диски. Максимальная скорость вращения инструмента не должна превышать предельно допустимую скорость пильного диска.
- Не пытайтесь распиливать очень мелкие детали.
- Не форсируйте режим резки. Не прилагайте чрезмерные усилия.
- Перед началом резки дождитесь, пока двигатель наберет полные обороты.
- Убедитесь, что все фиксаторы и зажимы надежно закреплены.

ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ (РИС. A1)

- Чтобы включить инструмент, нажмите на клавишу пускового выключателя (1).
- Чтобы выключить инструмент, снова нажмите на клавишу пускового выключателя.

Пылеудаление



ВНИМАНИЕ: По возможности используйте пылеудаляющее устройство, разработанное в соответствии с действующими нормативами, касающимися выбросов пыли.

Подключите устройство для сбора пыли, разработанное в соответствии с действующими нормативами. Скорость воздушного потока от подключенных внешних систем должна составлять 20 м/с +/- 2 м/с. Эта скорость должна измеряться в точке соединения вентиляционного канала с инструментом (в точке соединения), инструмент должен быть подключен, но не должен при этом работать.

Более подробную информацию см. в разделе **Дополнительные принадлежности**.

Транспортировка

Для переноса инструмента используйте выемки для захвата рукой.



ВНИМАНИЕ: Всегда переносите инструмент в режиме распиловки с установленным верхним защитным кожухом пильного диска. Никогда не переносите инструмент, держа его за защитный кожух.

Основные типы разрезов

РАБОТА В РЕЖИМЕ ТОРЦЕВАНИЯ

Опасно работать без защитного кожуха. Защитный кожух обязательно должен быть установлен при резании.

Убедитесь, что алюминиевые заготовки крепко закреплены.

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ (РИС. А1, К)

1. Ослабьте фиксатор угла скоса (8) и нажмите на него.
2. Установите фиксатор (8) на позицию 0° и закрепите его.
3. Прижмите деревянную заготовку к направляющей (11).
4. Удерживая рабочую рукоятку, нажмите на рычаг фиксации верхнего положения резака (2) для разблокировки резака.
5. Опустите резак приблизительно на 10 мм и отпустите рычаг.
6. Включите инструмент и опускайте резак, чтобы пильный диск разрезал заготовку и вошел в прорезь на поворотном столе.
7. После завершения разреза выключите инструмент и верните резак в исходное верхнее положение.

ПОПЕРЕЧНОЕ ПИЛЕНИЕ СО СКОСОМ (РИС. А1, Л)

1. Нажмите на фиксатор угла скоса (8). Двигая резак влево или вправо, установите его на нужный угол.
2. Фиксатор автоматически срабатывает на углах скоса 0°, 15°, 22,5°, 45° и 50° влево или вправо. Для установки резака на промежуточный угол, крепко держа резак, затяните фиксатор.
3. Каждый раз перед началом работы проверяйте надежность затяжки фиксатора.

4. Далее действуйте как при поперечном пиления под прямым углом.



ВНИМАНИЕ: Если пиление со скосом производится в концевой части деревянного бруса с образованием небольшого обрезка, расположите брус так, чтобы обрезок находился с той стороны пильного диска, где угол относительно направляющего упора больше.

- При левом угле скоса, обрезок уходит вправо
- При правом угле скоса, обрезок уходит влево.

ТОРЦЕВАНИЕ С НАКЛОННОМ РЕЗАКА (РИС. Н1, М)

Угол резания может быть установлен от 0° до 48° при повороте влево. Угол наклона до 45° может быть установлен при повороте как вправо, так и влево.

1. Ослабьте зажимную рукоятку фиксатора наклона резака (12) и установите нужный угол наклона.
2. При необходимости используйте рукоятку установки угла наклона (54).
3. Крепко удерживайте резак, не позволяя ему опуститься.
4. Крепко затяните зажимную рукоятку (12).
5. Далее действуйте как при поперечном пиления под прямым углом.

Работа в режиме распиловки

ПРОДОЛЬНАЯ РАСПИЛОВКА (РИС. А2, И1, И2, Н)



ВНИМАНИЕ: Распиловочный стол не может регулироваться в горизонтальном положении без установленного защитного кожуха (18).

1. Установите резак в вертикальное положение.
2. Ослабьте фиксирующую рукоятку (60) на левой стороне направляющей (11) и переведите направляющую в новое положение, как показано на рисунке И1.
3. Двигайте защитный кожух (18) вдоль поворотного стола/рукоятки (9), пока резьба винта фиксатора резака не совпадет с резьбовой втулкой на резаке (Рис. И2).

4. Нажмите на рычаг фиксатора верхнего положения резака (2) и удерживайте его, затягивая винт фиксатора резака (13).
5. Задайте глубину резания поднимая или опуская стол (14). При правильном положении над поверхностью деревянной заготовки будут находиться 3 зуба пильного диска.
6. Установите направляющую (17) таким образом, чтобы она поддерживала максимально большую часть заготовки. По крайней мере задний конец направляющей должен находиться на одном уровне с передней частью расклинивающего ножа.
7. Используя шкалу в передней части стола, установите направляющую на необходимую ширину разреза.
8. Включите инструмент.
9. Медленно двигайте заготовку под переднюю часть верхнего защитного кожуха диска, крепко прижимая ее к направляющей.
10. Не забывайте всегда использовать толкатель (58) (Рис. N).
11. После завершения разреза выключите инструмент.

Качество распила

Качество кромок распила зависит от ряда факторов, например, от материала заготовки. Если при фасонных и аналогичных особо точных работах требуется качественный распил, рекомендуется использовать остро заточенный пильный диск (с 60-ю твердосплавными напаянными зубьями), и низкую, равномерную скорость пиления.



ВНИМАНИЕ: Следите, чтобы заготовка во время пиления не двигалась, надежно фиксируйте ее. Каждый раз, прежде чем поднять резак, ждите полной остановки пильного диска. Если от концевой части обрабатываемой заготовки отщепляются небольшие волокна, наклейте на древесину в области распила полоску липкой пленки. Пилите вместе с пленкой, затем удалите ее.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ваш электроинструмент DeWALT рассчитан на работу в течение продолжительного

времени при минимальном техническом обслуживании. Срок службы и надежность инструмента увеличивается при правильном уходе и регулярной чистке.



ВНИМАНИЕ: Во избежание травмы, выключите инструмент и отсоедините его от источника электропитания, прежде чем устанавливать и демонтировать принадлежности, выполнять или изменять настройки, а также перед проведением ремонта. Непреднамеренный запуск инструмента может привести к получению травмы.



Смазка

Данный инструмент не требует дополнительной смазки. Подшипники электродвигателя предварительно смазаны и влагонепроницаемы.

- Избегайте использования масла и жиров, которые могут стать причиной засорения двигателя обрезками и опилками, что повлечет за собой проблемы в работе электроинструмента.
- При скоплении обрезков и опилок в частях инструмента, периодически чистите их сухой щеткой.



Чистка

Перед эксплуатацией инструмента внимательно исследуйте верхний защитный кожух диска, подвижный нижний защитный кожух диска, а также трубу пылеудаления, чтобы убедиться, что они функционируют должным образом. Убедитесь, что опилки, пыль или обрезки заготовки не блокируют перечисленные устройства.

При застревании фрагментов заготовки между пильным диском и защитными кожухами, отключите инструмент от источника питания и следуйте инструкциям, приведенным в разделе **Установка пильного диска**. Удалите застрявшие частицы и установите на место пильный диск.



ВНИМАНИЕ: Выдувайте грязь и пыль из корпуса инструмента

сухим сжатым воздухом по мере видимого скопления грязи внутри и вокруг вентиляционных отверстий. Выполняйте очистку, надев средство защиты глаз и респиратор утвержденного типа.



ВНИМАНИЕ: Никогда не используйте растворители или другие агрессивные химические средствами для очистки неметаллических деталей инструмента. Эти химикаты могут ухудшить свойства материалов, примененных в данных деталях. Используйте ткань, смоченную в воде с мягким мылом. Не допускайте попадания какой-либо жидкости внутрь инструмента; ни в коем случае не погружайте какую-либо часть инструмента в жидкость.



ВНИМАНИЕ: Чтобы снизить риск получения травмы, регулярно очищайте верхнюю часть стола.



ВНИМАНИЕ: Чтобы снизить риск получения травмы, регулярно очищайте систему для сбора пыли

Дополнительные принадлежности



ВНИМАНИЕ: Поскольку принадлежности, отличные от тех, которые предлагает DeWALT, не проходили тесты на данном изделии, то использование этих принадлежностей может привести к опасной ситуации. Для снижения риска получения травмы пользуйтесь только рекомендованными DeWALT принадлежностями.



ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ

Для оптимального удаления опилок и пыли имеется дополнительный набор для пылеудаления (DE7779).

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ (РИС. А3)

- В большинстве случаев действие пильного диска на заготовку не превышает допустимых значений, что позволяет вручную прижимать ее к направляющей.
- Если заготовка при пилении имеет тенденцию приподниматься или отходить от направляющей, рекомендуется использование зажима для заготовок (23).
- При пилении цветных металлов всегда используйте зажим.

ПИЛЕНИЕ КОРОТКИХ ЗАГОТОВОК (РИС. А3, А4)

При пакетной резке или резке отдельных коротких заготовок различной длины целесообразно использовать упор для коротких заготовок (27). Упор может использоваться только вместе с парой дополнительных опорных направляющих рельсов (21).

ПИЛЕНИЕ ДЛИННЫХ ЗАГОТОВОК (РИС. А3)



ВНИМАНИЕ: Всегда используйте опору для длинных заготовок.

На рисунке А3 показан идеальный состав оборудования для пиления длинных заготовок при использовании отдельно стоящей пилы (все приспособления можно приобрести дополнительно). Все эти приспособления (кроме подставки на ножках и зажима для заготовок) требуется устанавливать со стороны подачи и со стороны выхода заготовки:

20. Концевая опорная пластина стола для опорных направляющих рельсов; а также при работе на рабочей поверхности.
21. Направляющие рельсы (500 мм или 1000 мм)
22. Опорные пластины для заготовок.
23. Зажим для заготовки.
24. Поворачивающийся упор.
25. Столики для опоры направляющих рельсов. Высота стоек может регулироваться.



ВНИМАНИЕ: Не используйте столики для опоры инструмента!

26. Подставка с ножками (поставляется с инструкциями по установке).

Порядок действий

1. Установите пилу на подставку с ножками и установите направляющие рельсы.
2. Крепко прикрутите опорные пластины для заготовок (22) к направляющим рельсам (21). Зажим для заготовок (23) работает как упор.
3. Установите концевые упорные пластины (20).
4. На задний рельс установите поворачивающийся упор (24).
5. Используйте поворачивающийся упор (24) для регулировки длины средних и длинных заготовок. Упор можно установить в продольном направлении или в состоянии свободного вращения, если он не используется.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РОЛИКОВОГО СТОЛА
(РИС. А3, А5)**

Роликовый стол (29) значительно облегчает работу с широкими и длинными деревянными заготовками (рис. А5). Он может быть установлен как справа, так и слева от пилы. Роликовый стол должен использоваться с подставкой с ножками (рис. А3).



ВНИМАНИЕ: Сборку роликового стола производите, следуя инструкциям, прилагаемым к подставке с ножками.

- На стороне монтажа роликового стола замените короткие направляющие штанги на рельсы роликового стола.
- Следуйте инструкциям, прилагаемым к роликовому столу.

Рекомендуемые пильные диски

Тип диска	Размеры диска (диаметр x пос. отв-е x кол-во зубьев)	Область применения
DT1529 серия 40	260 x 30 x 24	Для общего применения, продольного и поперечного пиления древесины и пластика
DT1530 серия 40	260 x 30 x 80	TCG для пиления алюминия
DT1736 серия 60	260 x 30 x 58	ATB для тонкого пиления синтетических материалов и натурального дерева
DT1737 серия 60	260 x 30 x 80	TCG для экстра тонкого пиления синтетических материалов и натурального дерева

По вопросу приобретения дополнительных принадлежностей обращайтесь к Вашему дилеру.

Защита окружающей среды



Раздельный сбор. Данное изделие нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами.

Если однажды Вы захотите заменить Ваше изделие DeWALT или Вы больше в нем не нуждаетесь, не выбрасывайте его вместе с бытовыми отходами.



Раздельный сбор изделий с истекшим сроком службы и их упаковок позволяет пускать их в переработку и повторно использовать. Использование переработанных материалов помогает защищать окружающую среду от загрязнения и снижает расход сырьевых материалов.

Местное законодательство может обеспечить сбор старых электроинструментов отдельно от бытового мусора на муниципальных свалках отходов, или Вы можете сдавать их в торговом предприятии при покупке нового изделия.

Фирма DeWALT обеспечивает прием и переработку отслуживших свой срок изделий. Чтобы воспользоваться этой услугой, Вы можете сдать Ваше изделие в любой авторизованный сервисный центр, который собирает их по нашему поручению.

Вы можете узнать место нахождения Вашего ближайшего авторизованного сервисного центра, обратившись в Ваш местный офис DeWALT по адресу, указанному в данном руководстве по эксплуатации. Кроме того, список авторизованных сервисных центров DeWALT и полную информацию о нашем послепродажном обслуживании и контактах Вы можете найти в интернете по адресу: www.2helpU.com.

DEWALT®

PYCCKIN R3PIK

Гарантия

DEWALT гарантирует, что данное изделие в момент поставки потребителю не содержит каких-либо дефектов материалов или сборки. Данная гарантia дополняет законные права частного потребителя и не затрагивает их каким-либо образом.

Настоящая гарантia действует на территории стран-членов Европейского Союза и в Европейской зоне свободной торговли.

Если в течение 12 месяцев с даты приобретения произошла поломка изделия DEWALT из-за некачественных материалов и/или сборки, либо изделие является дефектным в соответствии с техническими требованиями, то DEWALT отремонтирует или заменит изделие с минимальным беспокойством для потребителя.

Гарантia не действительна, если поломка произошла вследствие:

- Нормального износа
- Неправильного использования или плохого обслуживания
- Переизуки двигателя
- Если изделие повреждено посторонними частицами, материалом или вследствие аварии
- Использования ненадлежащего источника питания

Гарантia не действительна, если изделие подвергалось ремонту или разборке лицом, не уполномоченным DEWALT.

Для того, чтобы воспользоваться гарантиеи необходимо предоставить: изделие, заполненную гарантиную карту и доказательство покупки (приемка) дилеру или непосредственно уполномоченному агенту по обслуживанию не позднее двух месяцев с момента обнаружения поломки.

Информацию о ближайшем агенте по обслуживанию DEWALT можно найти на странице в Интернете: www.2helppi.com.

DEWALT®

LATVIEŠU

Garantija

DEWALT garantē, ka produktam, to piegādājot klientam, nav materiālu un/vai montāžas defekti. Garantija ir papildus privātu klientu juridiskajām tiesībām un tās neizleķī. Garantija ir spēkā visās Eiropas Kopienas daļuvalstis un Eiropas Brīvās tirdzniecības zonā.

Ja DEWALT produkts salīstīt materiālu un/vai montāžas tūlkumi dēļ vai ja tam ir tūlkumi sākšana ar tehnisko specifikāciju, DEWALT 12 mēnešu laikā no pirkšanas datuma veiks remontu vai produkta nomaiņu, cērtoties klientam radīt tespējami mazāk grūtību.

Garantija nav spēkā, ja bojājums ir radies šāda iemesla dēļ:

- Normāls nodilums
- Ierces nepareizai lietošanai vai slīkta uzturēšanai
- Ja motors darbojās ar pārslodzi
- Ne pareizā stāvās pārdevē

Garantija nav spēkā, ja produktam remonta vai apkopi veikusi persona, kam šādām nolikam nav DEWALT atlaujas.

Lai izmantotu garantijas tiesības, produkts ar aizpildītu garantijas talonu un priekuma apliecinājumu (čeku) ir jānogādā pārdevējam vai tieši pārvaldījam apkopes pārstāvīm vēlākais divus mēnešus pēc tūlkuma konstatēšanas.

Informāciju par tuvāko DEWALT servisa pārstāvi meklējiet mājas lapā: www.2helppi.com.

Гарантийный талон:

Garantijas talons:

Модель инструмента / Номер по каталогу

Серийный номер / Код даты

Потребитель

Дилер

Дата

Гарантийный талон:

Garantijas talons:

Ierīces modelis/Kataloga numurs

Sērijas numurs/Datuma kods

Klients

Pārdevējs

Datums

Eesti	AS Tallmac Mustame tee 44 EE-10621 Tallinn	Tel.: +372 6562999 Faks.: +372 6562855
Latvija	Bebri un Partneri Sarlotes 16 Rīga, LV-1001	Tel.: 00371-7371247 Fax: 00371-7372790
	LIC GOTUS SIA Ulbrokas Str. Rīga, 1021	Tel.: +371 67556949 Fax: +371 67555140
Lietuva	HARDIM Žirmūnų g. 139 ^a 09120 Vilnius	Tel.: 00370-5273 73 59 Fax: 00370-5273 74 73
	Elremta Neries kr. 16E 48402 Kaunas	Tel.: 00370-37370138 Fax: 00370-37350108

Teavet lahima teenindaja kohta leiate veebisaidilt:

www.2helpu.com

Informāciju par tuvāko servisa pārstāvi meklējiet mājas lapā:

www.2helpu.com

Informaciją apie artimiausias remonto dirbtuves rasite tinklalapyje:

www.2helpu.com

