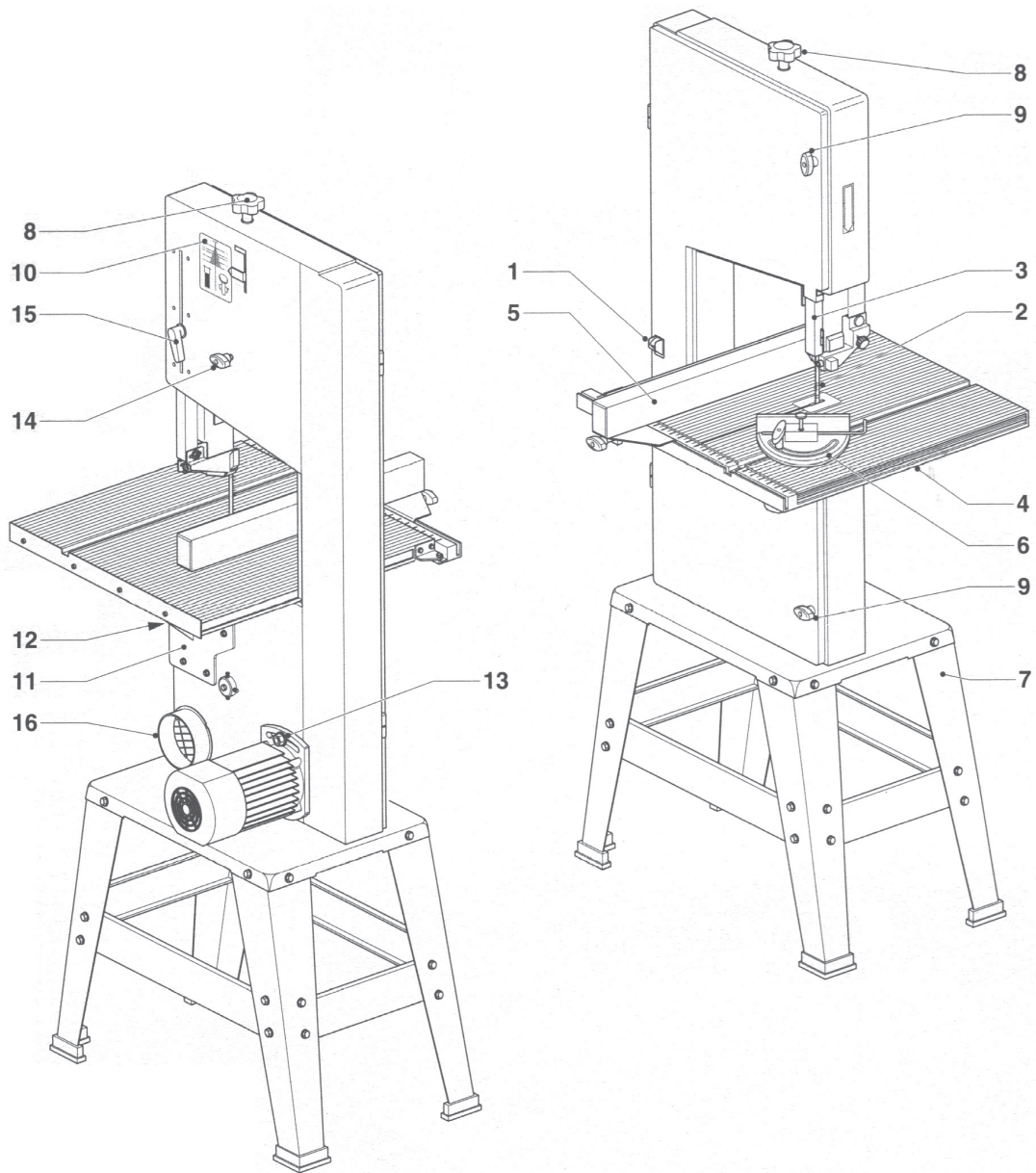
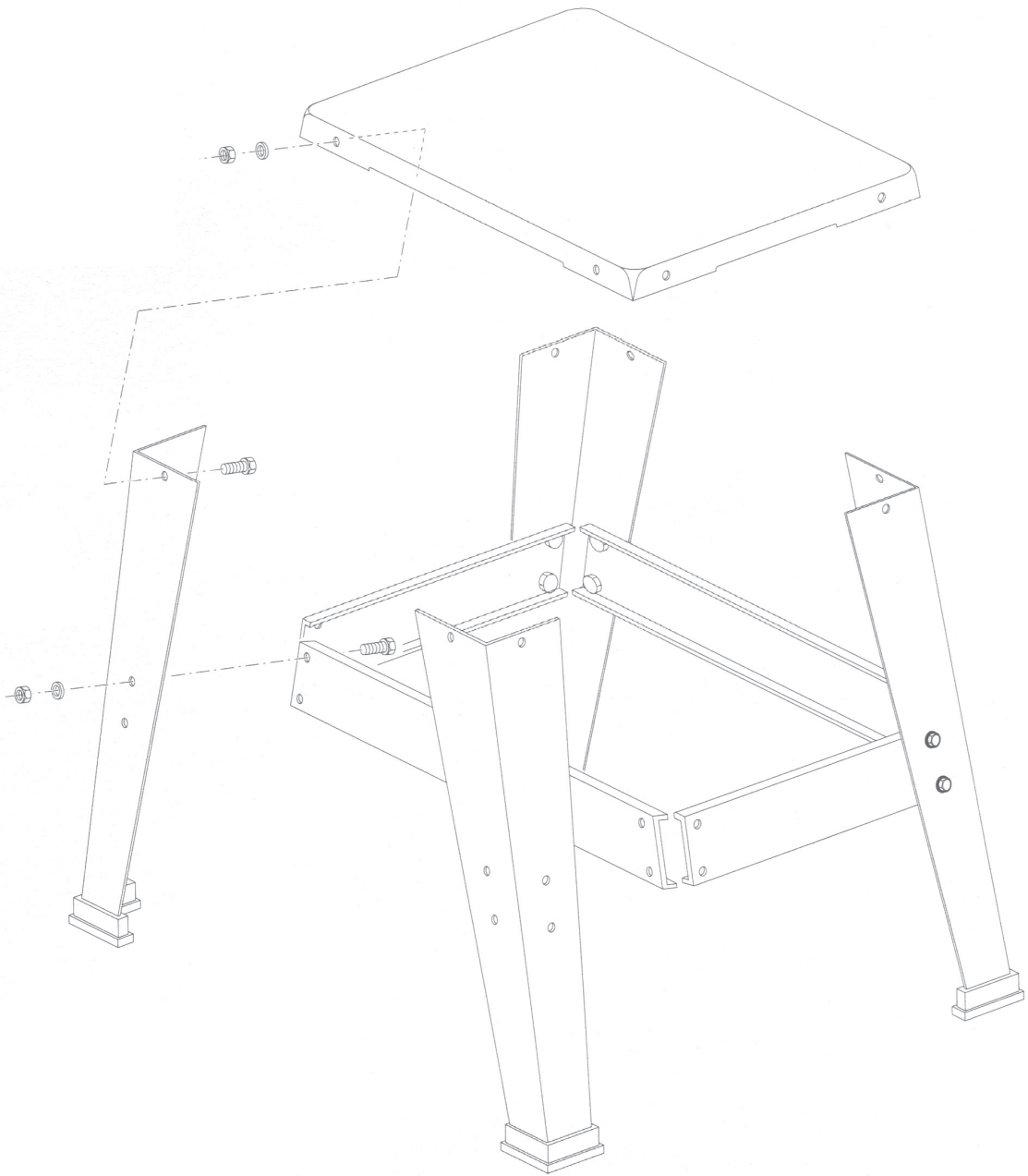
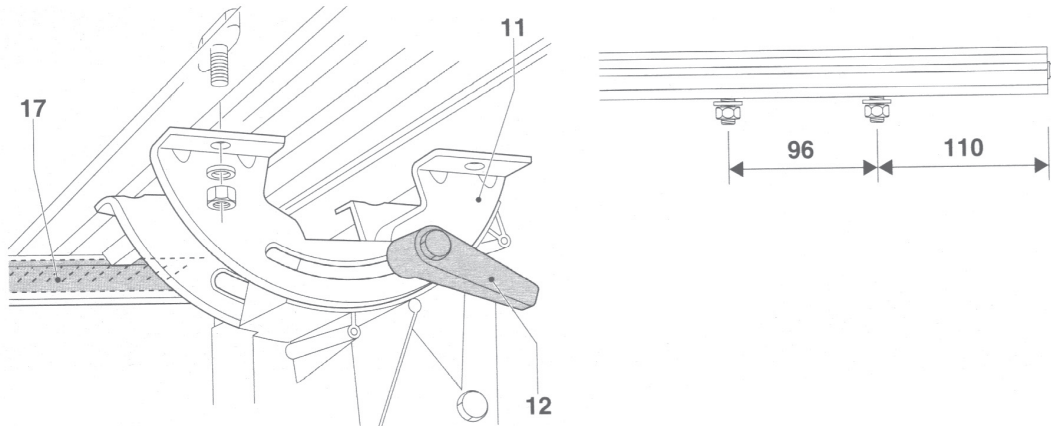

DEWALT



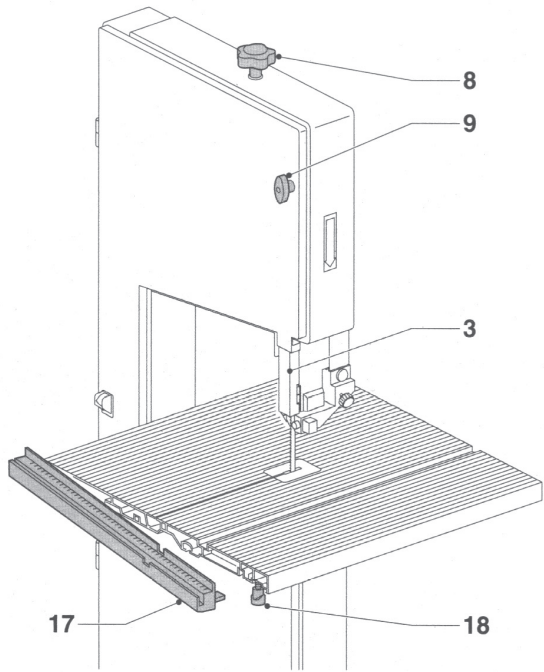
A



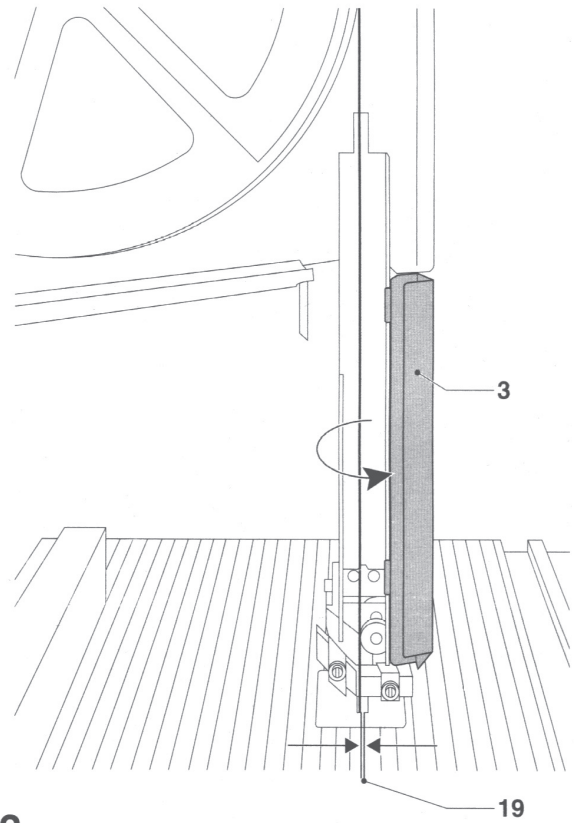
B



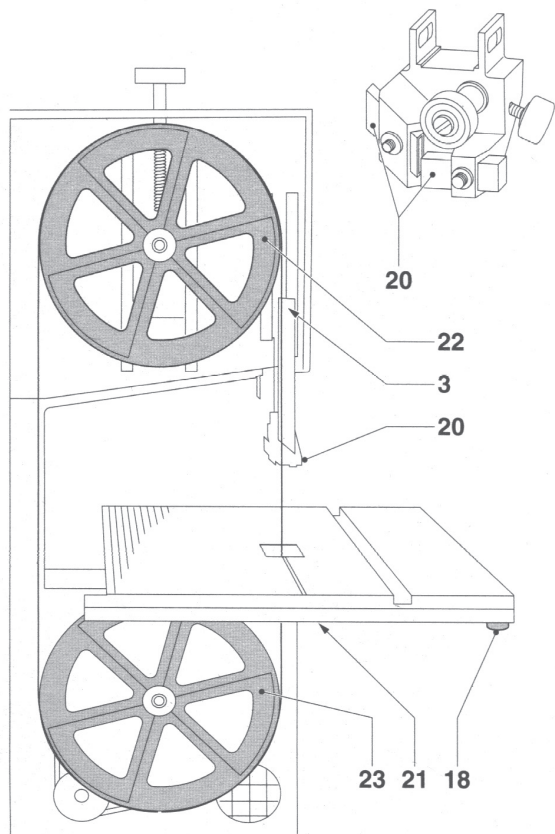
C



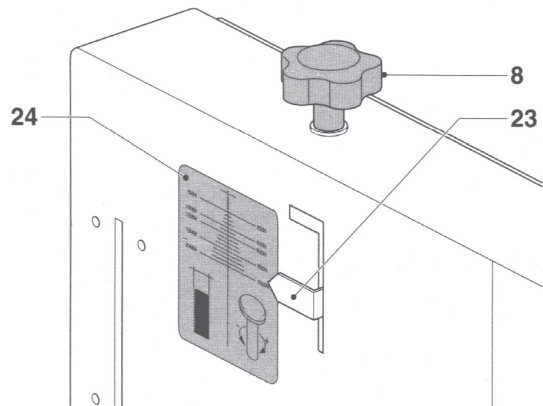
D1



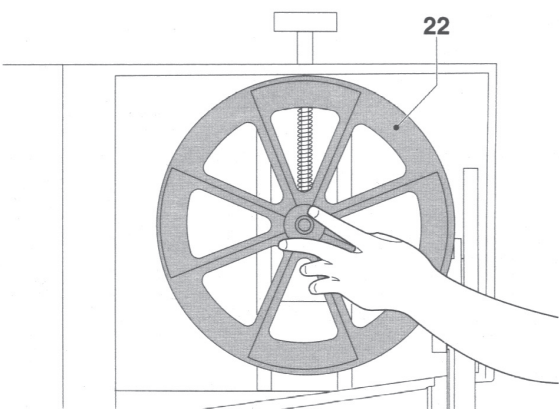
D2



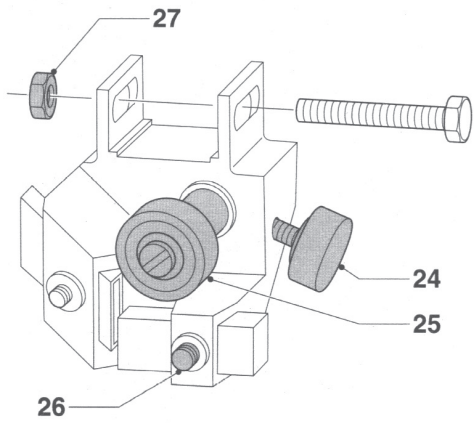
D3



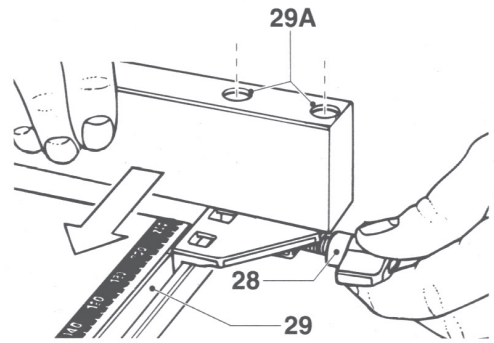
E



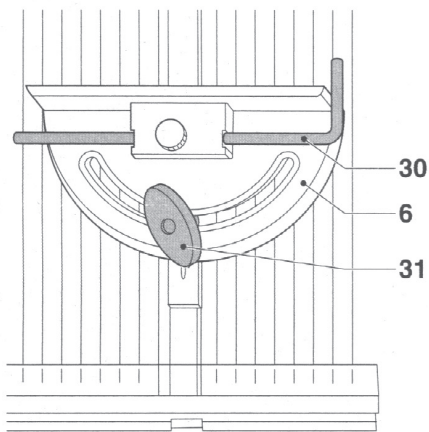
F



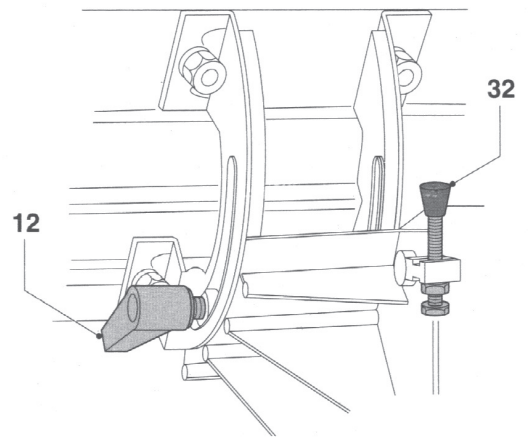
G



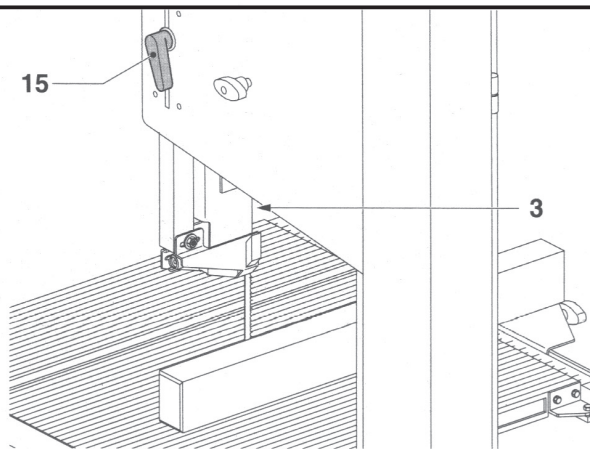
H



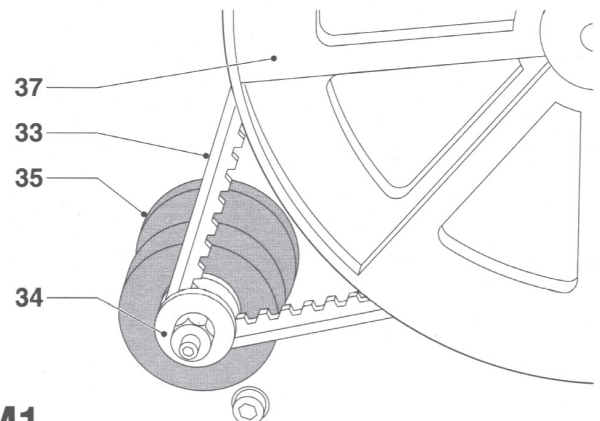
J



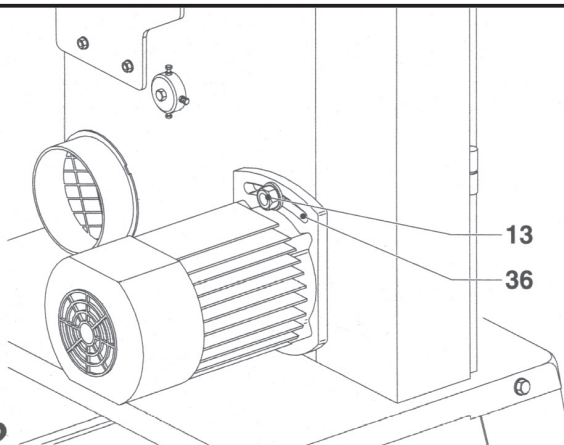
K



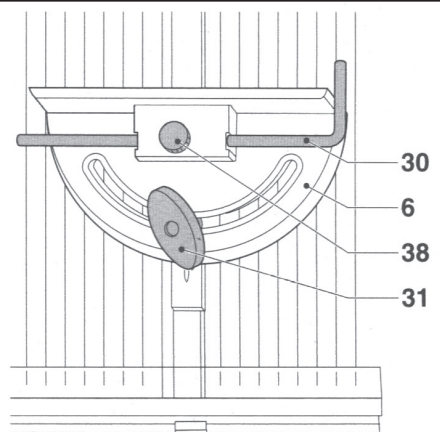
L



M1



M2



N

Wstęp

Gratulujemy dokonanego zakupu!

Elektronarzędzia DeWALT są urządzeniami przeznaczonymi do użytku profesjonalnego. Mają za sobą bogatą, ponad 70-letnią tradycję stosowania na kontynencie amerykańskim i są odzwierciedleniem najnowszych rozwiązań technicznych.

Wszystkie elektronarzędzia DeWALT, zanim trafią do produkcji seryjnej, przechodzą szereg wnikliwych prób testów tak aby każdy użytkownik miał pewność co do jakości i niezawodności nabytych przez siebie urządzeń.

Pilarka taśmowa DW876 - TYPE 2 jest przeznaczona do stosowania profesjonalnego. Latawa obsługa i prosty sposób regulacji pozwalają na precyzyjne wykonywanie cięcia wzdłużnego prostopadłego i kąтового cięcia skośnego (po pochyleniu stolika roboczego) oraz cięcia krzywoliniowego. Pilarka przystosowana jest do cięcia takich materiałów jak: drewno, materiały drewnopochodne, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne i skóra, pod warunkiem założenia odpowiedniego brzeszczota.

Praca elektronarzędziami powinna przebiegać zawsze w sposób bezpieczny, powinna być wydajna i sprawiać satysfakcję.

Aby to osiągnąć zalecamy zachowanie następującej kolejności postępowania:

- najpierw należy zapoznać się z treścią dołączonej do urządzenia instrukcji obsługi a następnie poznać dokładnie budowę całego urządzenia oraz zasady funkcjonowania poszczególnych jego zespołów
- potem, wybrać odpowiednie narzędzie robocze i ustawić właściwe parametry pracy elektronarzędzia

Pamiętajmy: praca musi przebiegać zawsze bez pośpiechu, z rozważą, przy zachowaniu wszystkich obowiązujących zasad bezpieczeństwa.

Każde narzędzie będzie pracowało dobrze tylko wtedy gdy będzie stosowane zgodnie ze swoim przeznaczeniem oraz w zakresie robót do jakich zostało skonstruowane.

Parametry techniczne pilarki taśmowej DW876-TYPE 2

Nr. katal.	DW876 -TYPE 2
Zasilanie	230V ~ 50Hz
Pobór mocy	1.000W
Moc użyteczna	750W
Prędkość ruchu piły taśmowej:	
1 bieg	380 m/min
2 bieg	880 m/min
Max. wysokość cięcia	200 mm
Wysięg	305 mm
Wymiary stolika roboczego	500x500 mm
Pochylenie stolika roboczego	0-45° na prawo
Wymiaru gabarytowe pilarki:	
bez podstawy	1050x700x500 mm
z podstawą	1600x700x500 mm
Przyłącze odciągu trocin	ø100 mm
Długość piły taśmowej	2215 mm
Szerokości stosowanych pił taśmowych	od 4 mm do 20 mm
Masa pilarki	54 kg

Wyposażenie standardowe: nogi podstawy, pilą taśmowa - (uniwersalna), przykładnia równoległa, przykładnia kąтова.

Minimalne zabezpieczenie sieci zasilającej:

Elektronarzędzia	230 V	10A
------------------	-------	-----

W instrukcji obsługi umieszczono następujące oznaczenia:



Uwaga: niebezpieczeństwo wypadku, zagrożenie dla życia albo możliwość uszkodzenia elektronarzędzia w przypadku nieprzestrzegania zaleceń instrukcji obsługi!



Uwaga: napięcie elektryczne!



Uwaga: ostre krawędzie!

Deklaracja zgodności UE



Firma DEWALT deklaruje niniejszym, że pilarka model DW876-TYPE 2 została wykonana zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 98/37/EeC, 89/336/EEC, 73/23/EEC, EN 61029-1:2003, EN 61029-2-5:2002, EN 294:1997.

Więcej informacji na ten temat można uzyskać pod podanym niżej adresem lub w jednej z naszych filii wymienionych na tylnej okładce instrukcji obsługi.

DW 876-TYPE 2		
L _{pa} (ciśnienie akustyczne)	dB(A)*	82
L _{wa} (moc akustyczna)	dB(A)	89
* Przy uchu użytkownika		
K _{pa} (niepewność pomiaru ciśnienia akustycznego)	dB(A)	3
K _{wa} (niepewność pomiaru mocy akustycznej)	dB(A)	3

Dyrektor ds Rozwoju Produktów
Horst Großmann

DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Niemcy
26.07.2005

Wyposażenie dodatkowe pilarki taśmowej DW876 - TYPE 2

- piła taśmowa d. 2215 mm, szer. 4 mm, podziałka 1,8mm, do cięcia drewna twardego i miękkiego oraz tworzyw sztucznych wzdłuż krzywych o małym promieniu nr kat DT8470
- piła taśmowa d. 2215 mm, szer. 6 mm, podziałka 4,2mm, do cięcia drewna i tworzyw sztucznych wzdłuż krzywych nr kat. DT8471
- piła taśmowa dl. 2215 mm, szer. 10 mm, podziałka 4,2 mm, do cięcia drewna i tworzyw sztucznych, uniwersalna nr kat. DT8472
- piła taśmowa do cięcia dl. 2215 mm, szer. 16 mm, podziałka 6,4mm, do prostoliniowego cięcia drewna i tworzyw sztucznych nr kat. DT8473
- piła taśmowa d. 2215 mm, szer. 20 mm, podziałka 6,4mm, do prostoliniowego cięcia drewna i tworzyw sztucznych nr kat. DT8474
- piła taśmowa dl. 2215 mm, szer. 6 mm, podziałka 1,4mm, do cięcia metali

nieżelaznych i tworzyw sztucznych wzdłuż linii krzywych nr kat, DT8475

- piła taśmowa, dł. 2215 mm, szer. 12 mm, podziałka 1,8mm, do cięcia metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych wzdłuż linii prostej nr kat. DT8476

Komplet wyrobu

Opakowanie fabryczne zawiera:

- 1 wstępnie zmontowaną pilarkę taśmową
- 1 płytę stołu roboczego
- 1 przykładnie równoległą
- 1 przykładnie kątową
- 1 karton z następującą zawartością:
 - 1 podstawa pilarki (4 nogi dł.530 mm, 2 łączniki poprzeczne 480mm, 2 łączniki poprzeczne 360mm, śruby M5x16, nakrętki M5 i podkładki M5 do montażu podstawy, śruby M8x20 i podkładki do przymocowania pilarki do podstawy)
 - 1 klucz maszynowy 10/13mm
 - 1 klucz trzpieniowy sześciokątny 2,5mm
- 1 instrukcję obsługi wraz z rysunkiem złożeniowym i kartą gwarancyjną.

Rozpakowując pilarkę należy sprawdzić czy żaden z jej elementów nie uległ uszkodzeniu podczas transportu.

Budowa pilarki taśmowej DW876 -TYPE 2 (RYS. A).

Pilarka taśmowa DW876 - TYPE 2 zbudowana jest z następujących, podstawowych zespołów i elementów:

1. wyłącznik
2. piła taśmowa
3. osłona ochronna piły
4. stolik pilarki
5. przykładnia równoległa
6. przykładnia kątowa
7. podstawa
8. zespół napinania piły taśmowej
9. zamek pokrywy obudowy
10. skata stopnia naprężenia piły
11. pochylany wspornik stolika roboczego
12. dźwignia blokady
13. śruba blokująca położenie silnika
14. regulacja równoległości biegu piły
15. regulacja wysokości położenia osłony ochronnej
16. przyłącze zewnętrznego odciążu trocin

Przygotowanie pilarki do pracy

MONTAŻ I REGULACJA PILARKI



Przed rozpoczęciem montażu i regulacji pilarki należy sprawdzić czy jej wyłącznik znajduje się w położeniu zerowym a następnie wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego.

Pilarka została zmontowana fabrycznie. Użytkownik musi jedynie zmontować podstawę oraz umocować stolik roboczy.

Montaż podstawy pilarki (Rys.B).

Elementy konstrukcyjne podstawy pilarki, śruby mocujące, nakrętki i podkładki zostały zapakowane oddzielnie.

Najpierw należy zmontować konstrukcję podstawy pilarki zgodnie z zamieszczonym w instrukcji obsługi rysunkiem, dokręcając najpierw wszystkie śruby wstępnie.

Po dokonaniu montażu należy sprawdzić czy wykonane z tworzywa sztucznego „stopki” nóg podstawy znajdują się na właściwym miejscu, zgodnie z rys. A.

Pilarkę należy ustawić na zmontowanej podstawie tak aby ze wszystkich czterech stron równomiernie wystawała ona nieco poza obrys podstawy a następnie przymocować ją do podstawy za pomocą dołączonych do kompletu śrub, podkładek i nakrętek.

Na zakończenie należy mocno dokręcić wszystkie śruby podstawy,



Uwaga! Pilarka musi być zawsze wypoziomowana.

Montaż stolika roboczego (Rys.C)

Najpierw należy upewnić się czy wspornik (11) znajduje się w pozycji poziomej i czy zaciągnięta jest blokada (12).

Stolik roboczy należy położyć na podstawce (11) tak aby skala (17) znajdowała się z przodu i przymocować go w czterech miejscach posługując się dołączonymi do kompletu śrubami. Miejsce umieszczenia śrub pokazane zostało na Rys. C. Umieszczenie śrub dokładnie we wskazanym miejscu zapewni optymalną pracę pilarki oraz zapobiegnie uszkodzeniu wkładki stolika roboczego. Po poluzowaniu dźwigni blokady (12) i odchyleniu stolika do góry należy ponownie zablokować jego położenie a następnie dokręcić wszystkie cztery śruby mocujące. Na koniec należy odchylić stolik tak aby znalazł się ponownie w pozycji poziomej.

MONTAŻ PIŁY TAŚMOWEJ (RYS. D1-D3)



Uwaga! Zęby nowej piły taśmowej są bardzo ostre i przy nieuważnym obchodzeniu się mogą spowodować poważne skaleczenie.

W celu założenia piły należy:

- obrócić zamknięcie (9) o pół obrotu i otworzyć pokrywę obudowy pilarki (Rys. D1).
 - poluzować pokrętło (18) i odchylić boczną skalę (17)
 - wybrać właściwą pilę taśmową i ostrożnie ją rozpakować
 - poluzować zespół naprężania piły pokrętłem (8)
 - otworzyć osłonę ochronną piły (3) (Rys. D2)
 - cofnąć zespół: łożysko oporowe i klocki prowadzące (25) (Rys. D1).
 - wprowadzić pilę taśmową w szczelinę (19) stolika roboczego.
 - ułożyć pilę pomiędzy górnym i dolnym zespołem prowadnic (20) i (21) (Rys. D3).
 - założyć pilę na górne i dolne koło taśmowe (22) i (23).
 - upewnić się czy zęby piły skierowane są ku dołowi i w kierunku do przodu, tak jak pokazuje to rysunek
 - odchylić boczną skalę (17) w wyjściowe położenie i dokręcić ponownie mocno pokrętło (18).
- (Nie należy zamykać jeszcze przez chwilę osłony piły oraz pokrywy obudowy.)

Regulacja stopnia naprężenia piły taśmowej (Rys. E),

Właściwy stopień naprężenia piły taśmowej zależy od jej szerokości.

Odpowiednie wartości naprężenia zostały podane w tabeli umieszczonej na obudowie pilarki.

Pokrętło regulacyjne (8) należy ustawić w takim położeniu aby wskazówka (23) pokazała właściwy dla danej szerokości piły stopień naprężenia.

Regulacja położenia piły taśmowej (Rys. F).

Piła taśmowa powinna być tak ułożona na górnym kole taśmowym aby poza gumową obręcz kołopasowego wystawały jedynie zęby piły.

Podczas gdy jedną ręką obracane jest górne koło taśmowe, drugą ręką należy dokonać regulacji biegu dolnego koła pasowego, za pomocą pokrętła (14) (Rys. A) tak aby piła biegła równomiernie po powierzchni obydwu kół.



Uwaga! Piły taśmowej nie wolno dotykać rękami! Należy obracać górnym kołem taśmowym, chwytając go za szprychy!

Regulacja położenia klocków prowadzących oraz zespołu łożysk oporowych (Rys. G).

Podczas cięcia piła taśmowa poddawana jest zarówno siłom czołowym jak i bocznym. Łożysko oporowe (25) usytuowane jest 0,5 mm z tyłu, od krawędzi grzbietu piły, aby ograniczyć niepożądane odchylenie się piły w kierunku ku grzbietowi zaś klocki oporowe 90° i 45° są umieszczone w odległości 0,1 mm od powierzchni brzeszczotu i zapobiegają w ten sposób odchyłaniu bocznemu piły podczas cięcia.

Regulacji ustawienia poszczególnych zespołów należy dokonać w następujący sposób:

- pochylić stolik roboczy pilarki do położenia 45° aby uzyskać dostęp do dolnego zespołu prowadzącego, poluzować pokrętło (24) i ustawić łożysko oporowe (25) w odległości 0,5 mm od brzeszczotu piły (Rys. G).
- mocno dokręcić pokrętło (24)
- poluzować cztery śruby o łbie z gniazdem sześciokątnym i ustawić klocki prowadzące w odległości 0,1 mm od powierzchni brzeszczotu a następnie śruby ponownie mocno dokręcić.
- jeżeli zachodzi konieczność poluzować nakrętkę (27) aby móc przesunąć cały zespół prowadzący

Uwaga! Należy upewnić się czy piła taśmowa znajduje się po środku, w stosunku do wkładki umieszczonej w stoliku roboczym pilarki.

Na zakończenie należy mocno dokręcić śruby którymi przymocowany jest do podstawki stolik roboczy pilarki a następnie zamknąć osłonę ochronną piły oraz pokrywę obudowy pilarki.

Montaż i regulacja przykładni równoległej (Rys. H),

Stolik roboczy pilarki ma wykonany wpust w kształcie litery „U” oraz skalę umożliwiającą precyzyjne ustawienie przykładni równoległej. Aby założyć przykładnie należy poluzować pokrętło (28) a następnie wsunąć przykładnie równoległą, od przodu, we wpust (29) stolika roboczego i ponownie dokręcić pokrętło (28). Na zakończenie należy sprawdzić czy przykładnia ustawiona jest równolegle w stosunku do płaszczyzny ruchu piły.

Jeżeli tak nie jest należy poluzować obydwie śruby o łbie z gniazdem wewnętrznym sześciokątnym, dostępne poprzez otwory (29A), dokonać regulacji i ponownie dokręcić śruby.

Montaż przykładni kątowej. (Rys J)

Stolik roboczy pilarki ma wykonany również wpust służący do prowadzenia przykładni kątowej, Przykładnia kątowa (6) zaopatrzona jest w ruchomy liniał (30). Liniał można obracać, nadając mu różne położenia w zakresie od 0° do 60°, w kierunku na prawo i na lewo i zablokować jego położenia za pomocą blokady (31).

Przykładnie kątową należy wsunąć we wpust stolika a następnie zablokować liniał pod wybranym kątem.

Regulacja kąta pochylenia stolika pilarki (Rys. K),

Po poluzowaniu dźwigni (12) można pochylić stolik pilarki o dowolny kąt a następnie zablokować jego położenie dociągając ponownie, mocno dźwignię blokady.

Aby ustawić stolik dokładnie w pozycji 90° należy przyłożyć do brzeszczotu piły ramię kątownika prostokątnego i dokonać regulacji położenia zderzaka (32) tak aby kąt pomiędzy piłą i powierzchnią stolika roboczego był dokładnie równy kątowi prostemu.

Regulacja osłony ochronnej piły (Rys. L).

Osłona ochronna piły powinna znajdować się zawsze ok. 10 mm ponad górną powierzchnią przecinanego elementu.

Właściwą pozycję osłony ochronnej (3) należy ustawić blokadą (15).

Zmiana prędkości ruchu piły (Rys.M1-M2)

Pilarka taśmowa ma dwa zakresy prędkości ruchu piły. Wolny ruch piły uzyskuje się gdy pasek napędowy (33) założony jest na małe koło pasowe (34). Zmiana prędkości na większą uzyskiwana jest po założeniu paska napędowego na duże koło pasowe (35) (Rys. M1). Prędkości ruchu piły podane zostały w tabeli parametrów technicznych pilarki.

Aby dokonać zmiany prędkości ruchu piły należy:

- poluzować śrubę (13) mocującą silnik napędowy a następnie przesunąć silnik w szczelinie (36) tak aby zwolnić naciąg paska napędowego (Rys.M2)
- zdjąć pasek napędowy z koła pasowego (37) i odpowiednio koła (34) lub (35)
- założyć ponownie pasek napędowy na koło pasowe (37) i odpowiednio na koło (34) lub (35)
- przesunąć ponownie silnik pilarki w szczelinie (36) tak aby uzyskać właściwe

naprężenie paska napędowego następnie zablokować pozycję silnika poprzez mocne dokręcenie śruby (13).

Ogólne zasady bezpiecznej pracy elektronarzędziami, Zasady bezpiecznej pracy pilarką taśmową.

Uwaga! Podczas używania elektronarzędzi istnieje możliwość powstania pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub spowodowania wypadku. Dlatego należy zawsze przestrzegać wszystkich zasad bezpiecznej pracy.

Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze przeczytać wnikliwie całą instrukcję obsługi dołączonej i podczas pracy zachowywać wszystkie zawarte w niej zalecenia.

1. Miejsce pracy musi być zawsze uporządkowane. Brak porządku w miejscu pracy może prowadzić do wypadku. Wszystkie narzędzia powinny mieć swoje stałe miejsce. Niedopuszczalne jest układanie narzędzi jedno na drugim.
2. Należy zawsze zwracać uwagę na warunki otoczenia, w których wykonywana jest praca. Oświetlenie miejsca pracy powinno być naturalne, dzienne, górne. W przypadku konieczności zastosowania oświetlenia sztucznego natężenie jego powinno wynosić 300 luksów (lx). Do oświetlenia miejsca pracy elektronarzędzi nie wolno używać świetlówek. Elektronarzędzi nie wolno narażać na opady atmosferyczne; nie wolno ich używać w wilgotnym otoczeniu; nie wolno pracować nimi w pobliżu palnych cieczy i gazów
3. Dla pełnego bezpieczeństwa pracy należy unikać stykania się ciała z przedmiotami uziemionymi jak np. rury, kaloryfery, kuchenki, lodówki. W przypadku gdy praca musi być wykonana w ekstremalnie niekorzystnych warunkach (wysoka wilgotność otoczenia, powstawanie dużej ilości metalowego pyłu itp.) bezpieczeństwo elektryczne należy podwyższyć podłączając urządzenie poprzez transformator separacyjny lub wyłącznik ochronny prądowy (wyłącznik ochronny różnicowy) /należy zasięgnąć porady specjalisty- elektryka/.
4. Osobom postronnym nie wolno pozwalać na zbliżanie się do miejsca pracy. Osobom nie zajmującym się pracą nie wolno

dotykać elektronarzędzi ani przewodów zasilających. Osoby te powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.

5. Elektronarzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, położonym wysoko, poza zasięgiem rąk dzieci.
6. Elektronarzędzi nie wolno przeciążać! Najlepiej i bezpiecznie można nimi pracować w zakresie obciążeń przewidzianych przez producenta.
7. Zawsze należy dbać o używanie właściwych narzędzi roboczych do odpowiednich prac. Do wykonywania ciężkich prac nie można używać narzędzi ani przystawek o małej obciążalności. Elektronarzędzi nie wolno używać do celów, do których nie zostały one przeznaczone.
8. Ubranie robocze powinno być zawsze dobrze dopasowane. Nie można nosić obszernego ubrania ani ozdób, które mogłyby zostać niespodziewanie pochwycone przez ruchome elementy elektronarzędzi. Podczas pracy na otwartym terenie należy nosić gumowe rękawice obuwie na gumowej podeszwie, która nie daje możliwości poślizgu. Na długie włosy należy zakładać siatkę.
9. W czasie pracy należy używać okularów ochronnych. Do prac podczas których powstają duże ilości pyłu należy zakładać maskę przeciwpyłową.
10. Przewodu zasilającego nie wolno używać do celów, do których nie został on przeznaczony: nie wolno ciągnąć za niego wyjmując wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego ani trzymając za niego, przenosić elektronarzędzie. Przewód zasilający należy chronić przed wysoką temperaturą, kontaktem z olejami oraz z ostrymi przedmiotami, które mogłyby go uszkodzić.
11. Obrabiane elementy należy zawsze dobrze umocować w specjalnych przyrządach lub imadłach. Dzięki temu, podczas pracy obydwie ręce będą zawsze wolne.
12. Podczas pracy należy zachowywać stabilną i bezpieczną postawę; nie wychylać się aby nie stracić równowagi.
13. Narzędzia wymagają właściwej opieki. Narzędzia skrawające powinny być zawsze czyste i ostre. Należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących smarowania elektronarzędzi oraz wskazówek

dotyczących wymiany, smarowania i konserwacji oprzyrządowania. Należy kontrolować okresowo stan przewodu zasilającego elektronarzędzie a w przypadku stwierdzenia uszkodzenia, niezwłocznie wymienić na nowy w najbliższym punkcie serwisowym DeWALT. Elektronarzędzia muszą być zawsze czyste i suche. Nie mogą być nigdy zaolejone ani zatłuszczona

14. Gdy elektronarzędzie nie jest używane, wyłącznik powinien znajdować się zawsze w położeniu zerowym a wtyczka zasilająca powinna być wyciągnięta z gniazda sieciowego. Podobnie, gdy urządzenie oczekuje na dalszy etap pracy lub gdy mocowane jest w nim narzędzie robocze lub oprzyrządowanie.
15. Wszystkie klucze powinny być niezwłocznie wyjęte z urządzenia po zakończeniu prac regulacyjnych lub montażowych. Należy to zawsze sprawdzić bezpośrednio przed uruchomieniem elektronarzędzia,
16. Należy unikać sytuacji, w której elektronarzędzie mogłoby zostać uruchomione nagie i w sposób niekontrolowany. Elektronarzędzi nie wolno przenosić trzymając palec na przycisku włączającym. Przed włożeniem wtyczki do gniazda sieciowego należy upewnić się czy przycisk wyłącznika elektronarzędzia znajduje się w pozycji zerowej „wyłączone”.
17. Podczas pracy na otwartej przestrzeni wolno używać tylko takich przedłużaczy przewodu zasilającego, które zostały do tego celu dopuszczone i odpowiednio oznakowane.
18. Praca elektronarzędziem wymaga dużej koncentracji. Zawsze należy uważnie obserwować pracę i działać zgodnie z rozsądkiem. W przypadku występujących objawów zmęczenia pracę należy przerwać
19. Jeżeli urządzenie ma przyłącze dla zbiornika albo zewnętrznego odciągu pyłu (wiórow), zbiornik lub odciąg należy najpierw prawidłowo podłączyć a dopiero potem uruchomić elektronarzędzie i rozpocząć pracę.
20. Elektronarzędzia należy okresowo kontrolować czy żaden z ich elementów nie uległ uszkodzeniu w trakcie pracy. Żadne ruchome elementy elektronarzędzia nie mogą się klinować. Wszystkie części

elektronarzędzia muszą być właściwie zmontowane, zgodnie ze wskazówkami zawartymi w instrukcji obsługi. Uszkodzone zespoły i elementy ochronne muszą być natychmiast naprawione lub wymienione na nowe w najbliższym punkcie serwisowym DeWALT. Nie wolno używać elektronarzędzi, w których nie funkcjonuje wyłącznik!

UWAGA! Należy używać wyłącznie oprzyrządowania i przystawek zaleconych w instrukcji obsługi elektronarzędzia lub innych, wskazanych przez producenta. Używanie wyposażenia i dodatkowych przystawek niezgodnie z zaleceniem producenta elektronarzędzia może grozić wypadkiem.

Przed rozpoczęciem pracy należy starannie sprawdzić właściwe funkcjonowanie wszystkich zespołów elektronarzędzia a szczególnie zespołów ochronnych, które muszą właściwie spełniać swoje zadanie

21. Naprawę elektronarzędzi należy powierzać wyłącznie wykwalifikowanym i odpowiednio uprawnionym osobom, które dysponują oryginalnymi częściami zamiennymi. Konstrukcja elektronarzędzi DeWALT odpowiada ogólnie obowiązującym przepisom w zakresie bezpieczeństwa pracy i obsługi. Jakiegokolwiek samodzielne naprawy lub naprawy dokonywane przez osoby do tego nie uprawnione mogą być przyczyną groźnego w skutkach wypadku.

DODATKOWE ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI I BEZPIECZNEJ PRACY PILARKAMI TAŚMOWYMI

- Podczas pracy należy nosić okulary ochronne.
- Górna osłona piły powinna znajdować się możliwie blisko powierzchni przecinanego elementu.
- Jeżeli pilarka nie jest używana, osłona piły powinna być opuszczona do dołu, tak dalece jak jest to tylko możliwe.
- Uwaga! Przed rozpoczęciem czyszczenia pilarki, a także wymiany piły, należy pilarkę najpierw wyłączyć a następnie wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego!
- Przed uruchomieniem pilarki należy sprawdzić czy stolik roboczy jest ustawiony pod właściwym kątem i czy położenie jego jest zablokowane
- Należy pamiętać o używaniu odpowiedniego brzeszczotu piły w zależności od rodzaju przecinanego materiału oraz technologii pracy.

- Ręce osoby obsługującej pilarkę muszą znajdować się w bezpiecznej odległości od obszaru pracy piły. Przycinanie wąskich elementów wymaga użycia popychacza.
- Wkładka centralnej części stolika roboczego musi znajdować się zawsze we właściwym położeniu i nie może być uszkodzona - w przypadku uszkodzenia należy wymienić ją na nową.
- Praca pilarką jest możliwa dopiero wtedy gdy założone są wszystkie osłony ochronne i zamknięta pokrywa obudowy.
- Jeżeli pilarka używana jest w ekstremalnych warunkach (bardzo niska temperatura otoczenia, obniżone napięcie sieci zasilającej) lub uruchamiana jest po długim przestoju i występują trudności z jej rozruchem, należy: - wyłączyć pilarkę i wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego,
- zmniejszyć naprężenie piły taśmowej o ok. 100N, włączyć pilarkę i stopniowo zwiększać naprężenie piły (przy pracującym silniku) do wartości (50 x b) N gdzie b - szerokość piły w mm.
- Jeśli przewidywany jest dłuższy przestój pilarki naprężenie piły taśmowej należy w pełni poluzować aby w ten sposób zapobiec utracie wyrównowazenia kół taśmowych.
- Jeżeli przecinane są okrągłe elementy, przed rozpoczęciem pracy należy je dobrze umocować.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy piła taśmowa przesuwa się we właściwym kierunku i czy zęby jej skierowane są ku dołowi.

NIEBEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z PRACĄ NA PILARCE TAŚMOWEJ

Największe zagrożenia podczas pracy na pilarence taśmowej stanowią:

- wszystkie obracające się i ruchome zespoły (np. bardzo niebezpieczne jest dotknięcie przesuwanego się brzszczotu piły)
- pękająca, na skutek przeciążenia, piła taśmowa

Miejsca najbardziej niebezpieczne to:

- obszar pracy piły
- obszar pracy obracających się elementów pilarki

Podczas pracy na pilarence taśmowej nie wolno zapominać o grożących, pomimo zastosowania

wszystkich zespołów ochronnych, niebezpieczeństwach. Szczególnie chodzi tu o:

- niebezpieczeństwo wypadku, w obszarze pracy piły gdzie jest ona nieosłonięta
- niebezpieczeństwo poważnego skaleczenia podczas nieostrożnej wymiany piły taśmowej
- przytraśnięcia palców podczas zamykania pokrywy obudowy
- zagrożenie zdrowia związane z wdychaniem pyłu drzewnego powstającego podczas cięcia drewna (szczególnie chodzi o pył dębowy i bukowy),

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE.

Silnik pilarki przystosowany został do zasilania jednym rodzajem i jedną wartością napięcia. Przed podłączeniem pilarki do sieci zasilającej należy upewnić się czy napięcie lokalnej sieci zasilającej odpowiada rodzajowi i wartości napięcia podanego na tabliczce znamionowej pilarki.

WYMIANA PRZEWODU ZASILAJĄCEGO LUB WTYCZKI SIECIOWEJ

Wymiany przewodu zasilającego lub wtyczki sieciowej może dokonać wyłącznie serwis elektronarzędzi DeWALT. Przewód zasilający oraz wtyczka sieciowa muszą być właściwie pielęgnowane i nie mogą wykazywać oznak jakiegokolwiek uszkodzenia.



PRZEDŁUŻANIE PRZEWODU ZASILAJĄCEGO

Przedłużacz elektryczny przewodu zasilającego musi być tak dobrany aby nie powodował spadku mocy elektronarzędzia (patrz parametry techniczne pilarki). Musi on mieć właściwy przekrój tył, miń. 1,5 mm² i być zawsze rozwinięty na całą długość.

Obsługa pilarki DW876 - TYPE 2

Podczas pracy należy przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa.

Pracę można rozpocząć dopiero wtedy gdy piła taśmowa osiągnie pełną prędkość ruchu.

Należy przestrzegać zawsze zasady właściwego doboru rodzaju piły w zależności od rodzaju przecinanego, materiału i wymaganej technologii pracy.

Pracę pilarką można rozpocząć wtedy gdy założone są i właściwie zmontowane osłony ochronne.

Nie należy zbyt mocno napinać piły taśmowej!

Włączanie i wyłączanie pilarki.

Wyłącznik pilarki funkcjonuje dopiero wtedy gdy zamknięta jest pokrywa obudowy pilarki

1 = pilarka włączona, praca ciągła

0 = pilarka wyłączona

PODSTAWOWE RODZAJE CIĘCIA

Należy pamiętać o właściwym ustawieniu osłony ochronnej piły, tj. ok. 10 mm ponad górną powierzchnią przecinanego elementu.

Cięcie podłużne.

Najpierw należy założyć przykładnie równoległą w sposób opisany powyżej a następnie, posługując się skalą liniową stawić przykładnie w takim położeniu aby uzyskać pożądaną szerokość cięcia. Przecinany element należy powoli przesuwać w kierunku zębów piły dociskając go jednocześnie mocno do powierzchni stolika roboczego i powierzchni przykładni.

Zęby piły powinny swobodnie skrawać materiał a przecinany element nie powinien być dociskany do piły.

Prędkość przesuwu piły taśmowej powinna być podczas całego procesu cięcia stała.

W bezpośrednim sąsiedztwie piły materiał należy przesuwać za pomocą popychacza.

Uwaga! Po zakończonej pracy należy pilarkę wyłączyć i gdy jest wyłączona, wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazda sieciowego.

Cięcie pod kątem (Rys.N).

Po ustawieniu przykładni kątovej (6) we właściwym położeniu, odpowiadającym założonemu kątowi cięcia i zablokowaniu jej śrubą (31) można dodatkowo posłużyć się ogranicznikiem (30), którego położenie blokuje śruba (38). Dalej należy postępować tak samo jak podczas cięcia wzdłużnego.

Cięcie ukośne (pochylony stolik).

Po ustawieniu stolika pilarki pod żądanym kątem należy założyć przykładnie równoległą z prawej strony piły taśmowej i postępować dalej tak samo jak podczas cięcia wzdłużnego.

Podwójny ucios.

Za pomocą pilarki można dokonywać jednocześnie cięcia kątowego w dwóch płaszczyznach składając ze sobą cięcie pod kątem (patrz wyżej) z cięciem ukośnym przy pochylonym stoliku.

Cięcie „z wolnej ręki”.

Cięcie z wolnej ręki odbywa się bez wykorzystywania jakiegokolwiek przykładni. Podczas tego typu pracy należy zwracać uwagę na to aby nie wycinać łuków mniejszych niż pozwala na to szerokość piły taśmowej.

ODPYLANIE POLA PRACY.

Pilarka wyposażona jest w przyłączy zewnętrznego odciągu trocin (16). Przed podłączeniem wybranego urządzenia odpylającego należy zapoznać się z lokalnie obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Konserwacja pilarki DW876 - TYPE 2

Elektronarzędzia DeWALT zostały tak skonstruowane aby nie wymagały większych zabiegów konserwacyjnych. By pracowały one zawsze bez zarzutu zaleca się ich regularne czyszczenie.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia będziesz zmuszony zastąpić produkt DeWALT nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych produktów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Lokalne przepisy mogą wymagać oddawania elektrycznych urządzeń powszechnego użytku sprzedawcy, u którego produkt został zakupiony, lub do punktów zbiorczych.

Firma DEWALT chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Usługa ta jest bezpłatna. By z niej skorzystać, oddaj elektronarzędzie do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych firmy DEWALT, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w internecie pod adresem: **www.2helpU.com**.

DEWALT

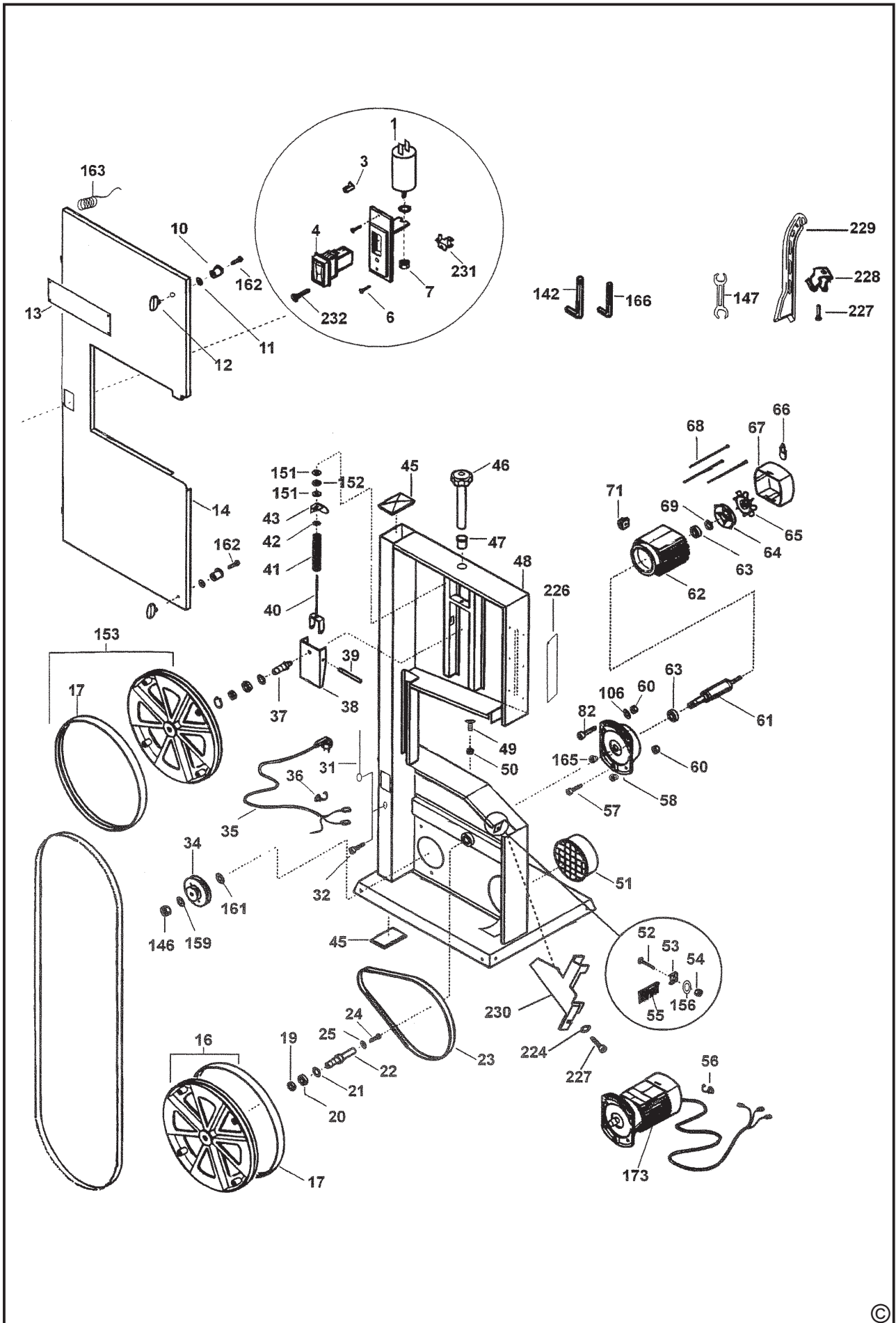
Warunki gwarancji:

Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte wyposażenie takie, jak: szczotki, piły tarczowe, tarcze ściernie, wiertła i inne akcesoria, jeżeli nie została do nich dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.

9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
10. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub użytkowaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa;
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów, a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez DeWALT;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia, taki jak: wiertła, tarcze pilarskie, tarcze szlifierskie, końcówki wkręcające, noże strugarskie, brzeszczoty, papier ścierny i inne elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa Klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Obozowa 61, 01-418 Warszawa
tel.: (22) 862-08-08, fax: (22) 862-08-09



CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

DEWALT[®]

CZ měsíců
H hónap

12

PL miesięcy
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-14300 Praha 4
Tel.: 00420 2 444 03 247
Fax: 00420 2 417 70 204

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

Black & Decker Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Obozowa 61
01-418 Warszawa
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 33 551 10 63
Fax: 00421 33 551 26 24

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis